

OK Flux 10.26

OK Flux 10.26 est un flux aggloméré haute teneur en nickel, chrome et molybdène. Il a été conçu pour les solutions de soudage pour rechargement monocouche en bande sous laitier électroconducteur. Le flux a de très bonnes caractéristiques de soudage, donne un aspect lisse au cordon de soudure et offre un piquage du laitier facile. Il peut être utilisé pour obtenir une composition chimique du dépôt similaire 316L et 317L en combinaison avec des qualités de bande équivalentes.

Caractéristiques

Classements	EN ISO 14174 : ES A FB 2B 54 91 NiMo DC
Type de laitier	Fluoride basic
Transfert d'alliage	Nickel, chromium and molybdenum
Densité	nom: 1.2 kg/dm3
Index d'alcalinité	nom: 3.0

Classifications

Fil	AWS/EN
19.13.4.L ESW	A5.9:EQ317L/ 14343-A:B 19 13 4 L
OK Band 316L	A5.9:EQ316L/ 14343-A:B 19 12 3 L

Approbations

Fil
*Selected production units only. Please contact ESAB for more information. Visit esab.com to download specific flux/wire combination fact sheets for more details.

Composition du fil

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
19.13.4.L ESW									
<=0.02	1.5	0.4	<=0.020	<=0.020	14	19	3.6	<=0.3	-
OK Band 316L									
0.01	1.73	0.4	-	-	12.6	18.5	2.9	-	0.05

Composition du fil

FN WRC-92									
19.13.4.L ESW									
7									
OK Band 316L									
7									

Analyse du métal déposé

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
19.13.4.L ESW									
0.02	1.0	0.5	0.01	0.02	13.8	19	3.4	0.07	-
OK Band 316L DC+, 1200A, 24V, 16-18 cm/min									
0.02	1.2	0.2	-	-	12.8	19.0	2.7	-	0.05
OK Band 316L									
-	-	-	0.01	0.02	-	-	-	0.1	-

Analyse du métal déposé

FN WRC-92									
19.13.4.L ESW									
7									
OK Band 316L DC+, 1200A, 24V, 16-18 cm/min									

OK Flux 10.26

Analyse du métal déposé

FN WRC-92

7