

FILARC PZ6116S

PZ 6116 S est un fil fourré rutile destiné un soudage toutes positions sous CO₂ pur. Très bonne robustesse jusqu' une température minimale de -60°C.

Caractéristiques	
Classements	SFA/AWS A5.29 : E81T1-K2 C JH4 EN ISO 17632-A : T 46 6 1.5Ni P C1 1 H5
Agréments	ABS : 3SA H5, 3YSA H5 ABS : 4YQ420SA H5 BV : S5Y46H5 CE : EN 13479 DNV-GL : V Y46MS(H5) LR : 5Y40M H5 LR : 5Y40S H5 PRS : 3YS H5 RINA : 4Y S UKCA : EN 13479

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	DC+
Type d'alliage	Low Alloy
Gaz de protection	C1 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
Brut de soudage	553 MPa	624 MPa	24 %

Résiliences Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
Brut de soudage	-60 °C	69 J

Analyse du métal déposé			
C	Mn	Si	Ni
0.054	1.38	0.43	1.42

Caractéristique de dépôt				
Diamètre	Ampères	Volts	Vitesse de dévidage	Taux de dépôt
1.2 mm	150-350 A	23-35 V	5.6-19.8 m/min	2.1-7.5 kg/h
1.6 mm	150-450 A	24-36 V	2.8-12.4 m/min	1.8-8.1 kg/h