

## FILARC PZ6138

PZ 6138 est un fil fourré rutile toutes positions très bien établi dans le secteur offshore. Allié avec 0,9% de Ni. Propriétés de résistance aux impacts Charpy jusque -60°C et un niveau de CTOD atteignant -10°C. Le fil permet un arc doux, stable et pratiquement pas de projections.

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 17632-B : T 55 5 T1 M A N2 U H5 SFA/AWS A5.29 : E81T1-Ni1M JH4 EN ISO 17632-A : T 50 6 1Ni P M21 1 H5
Agréments	ABS : 3SA 3YSA H5 BV : S3YM H5 CE : EN 13479 DB : 42.105.08 DNV-GL : V Y46MS(H5) LR : 5Y40M H5 LR : 5Y40S H5 LR : 5Y42S H5 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04903 PRS : 3YS H5 (approved to -60°C) PRS : 5Y40S H5

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	DC+
Type d'alliage	Low alloy
Gaz de protection	M21 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
<b>M21</b>			
Brut de soudage	577 MPa	616 MPa	29 %

Résiliances Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
<b>M21</b>		
Brut de soudage	-40 °C	130 J
Brut de soudage	-60 °C	114 J
Brut de soudage	-20 °C	145 J

Analyse du métal déposé				
C	Mn	Si	Ni	Cu
<b>M21</b>				
0.04	1.1	0.33	0.93	0.021

Caractéristique de dépôt				
Diamètre	Ampères	Volts	Vitesse de dévidage	Taux de dépôt
1.2 mm	150-350 A	20-35 V	5.8-22.0 m/min	2.1-7.9 kg/h
1.4 mm	150-350 A	26-34 V	3.2-11.1 m/min	1.8-6.3 kg/h
1.6 mm	150-450 A	24-36 V	2.6-11.9 m/min	1.8-8.1 kg/h