

OK E71T-1

Un fil fourré en rutile usages multiples et toutes positions pour une utilisation avec le gaz de protection C1 ou M21.

Caractéristiques	
Classements	SFA/AWS A5.20 : E71T-1C H4 SFA/AWS A5.20 : E71T-1M H8 EN ISO 17632-A : T 42 2 P C1 1 H5 EN ISO 17632-A : T 46 2 P M21 1 H10
Agréments	ABS : 3YSA H5 (C1) BV : SA3M, SA3YM H5, A3M, A3YM H5 BV : SA4YM H10, A4YM H10 CE : EN 13479 DNV-GL : III YMS(H5) DNV-GL : III YMS(H10) LR : 3Y H5 (C1) LR : 3YM H5 (C1) LR : 3YS H5 (C1) PRS : 3YS H5 (C1) RINA : 3Y S H5 UKCA : EN 13479

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	DC+
Type d'alliage	C Mn
Gaz de protection	M21, C1 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance à la traction	Allongement
M21 shielding gas			
Brut de soudage	490 MPa	580 MPa	26 %
C1 shielding gas			
Brut de soudage	490 MPa	580 MPa	26 %

Résiliences Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
M21 shielding gas		
Brut de soudage	-20 °C	95 J
C1 shielding gas		
Brut de soudage	-20 °C	95 J

Caractéristique de dépôt				
Diamètre	Ampères	Volts	Vitesse de dévidage	Taux de dépôt
1.0 mm	100-300 A	22-35 V	4.5-23.0 m/min	1.2-6.2 kg/h
1.2 mm	150-350 A	23-35 V	5.8-20.7 m/min	2.1-7.5 kg/h
1.4 mm	150-350 A	22-34 V	3.3-11.6 m/min	1.8-6.3 kg/h