

OK Tigrod 308L

OK Tigrod 308L est une baguette en acier inoxydable très bas carbone pour le soudage TIG des aciers austénitiques type 19Cr10Ni résistant à la corrosion, tels que les AISI 301, 304, 304L et équivalents.

| Caractéristiques | |
|------------------|--|
| Classements | EN ISO 14343-A : W 19 9 L SFA/AWS A5.9 : ER308L Werkstoffnummer : ~1.4316 |
| Agréments | CE : EN 13479 CWB : ER308L DNV-GL : VL 308 L NAKS/HAKC : 1.6-2.4 mm UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04269 |

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

| | |
|-------------------|--|
| Type d'alliage | Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 19% Cr - 9% Ni - Low C |
| Gaz de protection | I1 (EN ISO 14175) |

| Propriétés de traction typiques | | | |
|---------------------------------|------------------|--------------------------|-------------|
| Condition | Limite élastique | Résistance à la traction | Allongement |
| Brut de soudage | 440 MPa | 580 MPa | 36 % |

| Résiliences Charpy-V | | |
|----------------------|---------------------|---------------------------------|
| Condition | Test de température | Valeur indicative de résilience |
| Brut de soudage | 20 °C | 170 J |
| Brut de soudage | -80 °C | 135 J |
| Brut de soudage | -196 °C | 80 J |

| Composition du fil | | | | | | | | |
|--------------------|-----|-----|-----|------|------|------|------|-----------|
| C | Mn | Si | Ni | Cr | Mo | Cu | N | FN WRC-92 |
| 0.02 | 1.9 | 0.4 | 9.8 | 19.8 | 0.20 | 0.15 | 0.05 | 9 |

| Analyse du métal déposé | | | | | | | | |
|-------------------------|-----|-----|-------|-------|----|----|-----|-----|
| C | Mn | Si | S | P | Ni | Cr | Mo | Cu |
| 0.01 | 1.8 | 0.4 | 0.015 | 0.020 | 10 | 20 | 0.1 | 0.1 |