OK Autrod 309LSi

OK Autrod/Tigrod 309 L Si est un fil plein allié au chrome-nickel, nu, résistant la corrosion. Servent au soudage d'aciers de composition similaire, d'aciers de fonderie et de fers forgés de type 23%Cr - 12%Ni. Cet alliage s'utilise pour le soudage de sous couches sur des aciers de type carbone-manganèse et pour le soudage de joints dissemblables. Il est nécessaire de contrôler la dilution de la soudure lorsque le fil est utilisé pour des sous couches et des joints dissemblables. L'OK Autrod/Tigrod 309LSi est doté d'une bonne résistance générale la corrosion. Une teneur en silicium plus élevée améliore les propriétés de soudage telles que le mouillage._x000D_ _x000D_

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 14343-A : G 23 12 L Si SFA/AWS A5.9 : ER309LSi
Agréments	CE : EN 13479 CWB : ER309LSi DB : 43.039.16 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 10020

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 24 % Cr - 13 % Ni - Low C
Gaz de protection	M12, M13 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques			
Condition	**Limite élastique**	**Résistance la traction**	**Allongement**
Brut de soudage	440 MPa	600 MPa	35 %

Résiliences Charpy-V		
Condition	**Test de température**	**Valeur indicative de résilience**
Brut de soudage	20 °C	120 J
Brut de soudage	-50 °C	110 J

Composition du fil									
C	**Mn**	**Si**	**S**	**P**	**Ni**	**Cr**	**Mo**	**Cu**	**N**
0.016	1.9	0.7	0.004	0.019	13.7	23.3	0.1	0.1	0.09

Composition du fil
FN WRC-92
9

Analyse du métal déposé									
C	**Mn**	**Si**	**S**	**P**	**Ni**	**Cr**	**Mo**	**Cu**	**N**
0.02	1.8	0.7	0.003	0.015	13.5	23	0.1	0.1	0.07

Analyse du métal déposé	
Nb	**FN WRC-92**
0.01	7

Caractéristique de dépôt				
Diamètre	**Ampères**	**Volts**	**Vitesse de dévidage**	**Taux de dépôt**
0.8 mm	55-160 A	15-24 V	4.0-17.0 m/min	1.0-4.1 kg/h
0.9 mm	65-220 A	15-28 V	3.5-18.0 m/min	1.1-5.4 kg/h
1.0 mm	80-240 A	15-28 V	4.0-16.0 m/min	1.5-6.0 kg/h
1.2 mm	100-300 A	15-29 V	3.0-14.0 m/min	1.6-7.5 kg/h

OK Autrod 309LSi

Caractéristique de dépôt				
Diamètre	**Ampères**	**Volts**	**Vitesse de dévidage**	**Taux de dépôt**
1.6 mm	230-375 A	23-31 V	5.5-9.0 m/min	5.2-8.6 kg/h

Paramètres de soudage
Diamètre du fil
1.14 mm