# OK Autrod 310

OK Autrod/Tigrod 310 est un fil plein allié au chrome-nickel résistant  la corrosion, destiné au soudage d'aciers austénitiques supportant la chaleur et de type 25% Cr - 20%Ni. L'OK Autrod/Tigrod 310 résiste bien  l'oxydation en général, grâce  une forte présence de Cr. Cet alliage est totalement austénitique et donc sensible aux fissurations  chaud. Les applications les plus communes sont les suivantes : fours industriels, pièces de chaudières ou encore échangeurs thermiques.

| Caractéristiques | |
|---|---|
| **Classements** | EN ISO 14343-A : G 25 20<br>SFA/AWS A5.9 : ER310 |
| **Agréments** | CE : EN 13479<br>UKCA : EN 13479 |

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

| | |
|---|---|
| **Type d'alliage** | Fully austenitic (25 % Cr - 20 % Ni) |
| **Gaz de protection** | M12, M13 (EN ISO 14175) |

| Propriétés de traction typiques | | | |
|---|---|---|---|
| **Condition** | **Limite élastique** | **Résistance  la traction** | **Allongement** |
| Brut de soudage | 390 MPa | 590 MPa | 43 % |

| Résiliences Charpy-V | | |
|---|---|---|
| **Condition** | **Test de température** | **Valeur indicative de résilience** |
| Brut de soudage | 20 °C | 175 J |
| Brut de soudage | -196 °C | 60 J |

| Composition du fil | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **C** | **Mn** | **Si** | **Ni** | **Cr** |
| 0.10 | 1.6 | 0.4 | 20.7 | 25.8 |

| Analyse du métal déposé | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **C** | **Mn** | **Si** | **S** | **P** | **Ni** | **Cr** |
| 0.10 | 1.7 | 0.4 | 0.015 | 0.010 | 20 | 25 |

| Caractéristique de dépôt | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **Diamètre** | **Ampères** | **Volts** | **Vitesse de dévidage** | **Taux de dépôt** |
| 0.8 mm | 50-140 A | 16-22 V | 3.4-11.0 m/min | 0.8-2.7 kg/h |
| 1.0 mm | 80-190 A | 16-24 V | 2.9-8.4 m/min | 1.1-3.1 kg/h |
| 1.2 mm | 180-280 A | 20-28 V | 4.9-8.5 m/min | 2.6-4.5 kg/h |
| 1.6 mm | 230-350 A | 24-28 V | 3.2-5.5 m/min | 3.0-5.2 kg/h |