

OK Tigrod 308LSi

OK Autrod/Tigrod 308LSi est un fil inoxydable très bas carbone pour le soudage MIG/TIG mécanisé des aciers austénitiques résistant la corrosion contenant environ 19Cr10Ni tels que AISI 304, 304L ou équivalents.

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 14343-A : W 19 9 L Si SFA/AWS A5.9 : ER308LSi Werkstoffnummer : ~1.4316
Agréments	BV : 308L BT CE : EN 13479 DB : 43.039.11 DNV-GL : VL 308 L (I1) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 05335

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 19% Cr - 9% Ni - Low C
Gaz de protection	I1 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
Brut de soudage	480 MPa	635 MPa	37 %

Résiliences Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
Brut de soudage	20 °C	170 J
Brut de soudage	-60 °C	150 J
Brut de soudage	-110 °C	140 J
Brut de soudage	-196 °C	75 J

Composition du fil									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.01	1.8	0.8	0.012	0.013	10.0	20.0	0.1	0.10	0.06

Composition du fil	
Nb	FN WRC-92
0.02	8

Analyse du métal déposé									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.01	1.8	0.7	0.01	0.02	10	20	0.1	0.1	0.07

Analyse du métal déposé	
Nb	FN WRC-92
0.1	8