

OK Autrod 309L

OK Autrod 309 L est un fil plein allié au chrome-nickel, résistant à la corrosion pour le soudage d'alliages austénitiques chrome-nickel du type 24%Cr - 13%Ni. L'OK Autrod 309L résiste bien à la corrosion. Cet alliage possède une forte proportion en carbone, le rendant ainsi adapté aux applications nécessitant des températures élevées. Il est utilisé dans la chimie, dans l'industrie alimentaire et pour le soudage de pipelines, de tubes ou de chaudières. L'OK Autrod 309L peut s'utiliser conjointement avec de l'OK Flux 10.93 ou de l'OK Flux 10.92.

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 14343-A : G 23 12 L SFA/AWS A5.9 : ER309L
Agréments	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	Austenitic (with approx. 9 % ferrite) 24 % Cr - 13 % Ni - Low C
Gaz de protection	M12, M13 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance à la traction	Allongement
Brut de soudage	440 MPa	600 MPa	32 %

Résiliences Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
Brut de soudage	20 °C	160 J
Brut de soudage	-60 °C	130 J
Brut de soudage	-110 °C	90 J

Composition du fil								
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	N	FN WRC-92
0.02	1.8	0.4	13.4	23.2	0.10	0.1	0.05	10

Analyse du métal déposé								
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
0.03	1.5	0.4	0.005	0.010	12.5	23.5	0.1	0.1

Caractéristique de dépôt				
Diamètre	Ampères	Volts	Vitesse de dévidage	Taux de dépôt
0.8 mm	55-160 A	15-24 V	4.0-17.0 m/min	1.0-4.1 kg/h
0.9 mm	65-220 A	15-28 V	3.5-18.0 m/min	1.1-5.4 kg/h
1.0 mm	80-240 A	15-28 V	4.0-16.0 m/min	1.5-6.0 kg/h
1.2 mm	100-300 A	15-29 V	3.0-14.0 m/min	1.6-7.5 kg/h