OK Ni-CI

OK Ni-CI est une électrode avec une âme en Ni pour l'assemblage des fontes de toutes natures, aussi bien froid qu'avec un léger préchauffage. Le dépôt est tenace, très ductile et usinable. Convient particulièrement pour le soudage et la réparation des pièces en fonte de faible section. Courant de soudage AC, DC+ OCV 50 V

Caractéristiques	
Classements	SFA/AWS A5.15 : ENi-CI EN ISO 1071 : E C Ni-CI 3

Courant de soudage	AC, DC+-
Type d'alliage	Ni-base alloy
Type de revêtement	Basic Special high graphite

Analyse du métal déposé						
C	**Mn**	**Si**	**Ni**	**Al**	**Cu**	**Fe**
1.0	0.2	0.3	93.5	0.1	0.3	4.5

Caractéristique de dépôt					
Diamètre	**Ampères**	**Volts**	**Rendement (%)**	**Temps de consommation /electrode**	**Taux de dépôt @ 90 % I max**
2.5 x 300.0 mm	55-110 A	21 V	71 %	46 sec	0.9 kg/h
3.2 x 350.0 mm	80-140 A	20 V	68 %	66 sec	1.2 kg/h
4.0 x 350.0 mm	100-190 A	19 V	70 %	71 sec	1.7 kg/h