OK NiFe-CI-A

OK NiFe-CI-A est une électrode avec une âme en Ferro-Nickel, destinée plus spécialement au soudage et la réparation des fontes malléables, modulaires ou graphite sphéro?dal. Convient également pour l'assemblage fonte sur acier. Le dépôt de grande ténacité est ductile et usinable. Courant de soudage AC, DC+ - OCV 50 V

Caractéristiques	
Classements	SFA/AWS A5.15 : ENiFe-CI-A EN ISO 1071 : E C NiFe-CI-A 1
Agréments	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	AC, DC+-
Type d'alliage	Ni-Fe alloy
Type de revêtement	Basic Special high graphite

Analyse du métal déposé							
C	**Mn**	**Si**	**S**	**P**	**Ni**	**Al**	**Fe**
1.5	0.8	0.7	0.003	0.006	51	1.4	46

Caractéristique de dépôt				
Diamètre	**Ampères**	**Rendement (%)**	**Temps de consommation /electrode**	**Taux de dépôt @ 90 % I max**
2.5 x 300.0 mm	55-75 A	70 %	70 sec	0.6 kg/h
3.2 x 350.0 mm	75-100 A	70 %	90 sec	0.9 kg/h
4.0 x 350.0 mm	85-160 A	70 %	70 sec	1.8 kg/h