

Exaton Ni60

Exaton Ni60 est une électrode en bande nickel-chrome-molybdène utilisée pour le soudage sous laitier électroconducteur (ESW) pour déposer une deuxième couche d'alliage résistant à la corrosion de composition Ni6625/UNS N06625 sur des aciers au carbone et faiblement alliés. Elle peut également être utilisée comme couche tampon avant le dépôt de secondes couches. En raison de la faible teneur en carbone de la bande, Exaton Ni60 est souvent utilisée pour les dépôts monocouches lorsque la teneur en fer requise dans le recouvrement est inférieure à 10 %. La qualité grade se caractérise par : – Une excellente résistance à la fissuration par corrosion sous contrainte dans les chlorures – Une très bonne résistance aux piqûres et à la corrosion intergranulaire

Caractéristiques

Classements

SFA/AWS A5.14 : EQNiCrMo-3
EN ISO 18274 : B Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)

Composition du fil

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Fe	Nb+Ta
<=0.03	0.2	0.2	<=0.010	<=0.015	>=60	22	9	<=1	3.5