# Exaton Ni72HP

Sanicro® 72HP est un métal d'apport pour l'assemblage des alliages NiCrFe, des aciers  9% Ni pour températures cryogéniques, ainsi que pour l'assemblage hétérogène des aciers inoxydables avec les aciers au carbone, des alliages NiCu aux aciers au carbone, des alliages NiCu aux alliages de nickel. Sanicro 72HP peut être utilisé  l'air jusqu'  1175 ° C (2145 ° F) et dans une atmosphère contenant du dioxyde de soufre jusqu'  800 ° C (1470 ° F).

| Caractéristiques | |
|---|---|
| **Classements** | SFA/AWS A5.14 : ERNiCr-3<br>EN ISO 18274 : S Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb) |
| **Agréments** | VdTÜV : 03770 |

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

| Composition du fil | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **C** | **Mn** | **Si** | **S** | **P** | **Ni** | **Cr** | **Mo** | **Cu** | **N** |
| <=0.03 | 3.0 | 0.1 | <=0.010 | <=0.010 | 72.5 | 20.0 | <=0.2 | <=0.05 | <=0.05 |

| Composition du fil | | | |
|---|---|---|---|
| **Ti** | **Co** | **Fe** | **Nb+Ta** |
| 0.4 | <=0.10 | <=1.0 | 2.6 |