

Exaton 49S

Exaton 49S est un flux aggloméré basique pour le rechargement en bandes sous laitier électroconducteur. Ce flux est particulièrement destiné au soudage grande vitesse, car malgré la vitesse élevée, le flux Exaton 49S offre un piquage du laitier et un aspect du cordon de soudure excellents, avec des électrodes en bande alliées au niobium également. Il s'utilise avec des électrodes en bande en acier au chrome, chrome-nickel et chrome-nickel-molybdène avec ou sans niobium.

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 14174 : ES A FB 2B

Courant de soudage	2200 A (Using 60x0.5 mm strip)
Type de laitier	Fluoride basic CaF ₂ -Al ₂ O ₃
Densité	nom: 1.0 Kg/l
Index d'alcalinité	nom: 4.4

Classifications	
Fil	AWS/EN
Exaton 19.12.3.L	A5.9:EQ316L/ 14343-A:B 19 12 3 L
Exaton 19.13.4.L	A5.9:EQ317L/ 14343-A:B 19 13 4 L
Exaton 19.9.L	A5.9:EQ308L/ 14343-A:B 19 9 L
Exaton 19.9.LNb	A5.9:EQ347/ 14343-A:B 19 9 Nb
Exaton 21.11.LNb	A5.9:EQ?309LNb?/ 14343-A:B 22 11 L Nb
Exaton 22.11.L	A5.9:EQ(309L)/ 14343-A:B 22 11 L
Exaton 24.13.L	A5.9:EQ309L/ 14343-A:B 23 12 L
Exaton 24.13.LNb	A5.9:EQ?309LNb?/ 14343-A:B 23 12 Nb

Approbations	
Fil	
*Selected production units only. Please contact ESAB for more information. Visit esab.com to download specific flux/wire combination fact sheets for more details.	

Analyse du métal déposé									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
Exaton 19.12.3.L Layer 1 with "24.13.L"									
<=0.03	-	-	-	-	12.0	17.7	2.2	-	-
Exaton 19.13.4.L Layer 1 with "24.13.L"									
<=0.03	-	-	-	-	13.0	18.5	2.7	-	-
Exaton 19.9.L Layer 1 with "24.13.L"									
<=0.03	-	-	-	-	10	19.2	-	-	-
Exaton 19.9.LNb									
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Exaton 19.9.LNb (Layer 1 with "24.13.L" & Layer 2 with "19.9.LNb")									
0.02	1.3	0.3	-	-	10.6	19.5	0.1	-	0.03
Exaton 19.9.LNb (Layer 1 with "24.13.LNb" & Layer 2 with "19.9.LNb")									
0.02	1.4	0.3	-	-	10.5	19.6	0.1	-	0.03
Exaton 21.11.LNb (1 layer)									
0.02	1.4	0.4	-	-	9.7	18.9	0.1	-	0.05
Exaton 21.11.LNb									
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Exaton 24.13.L									
<=0.07	-	-	-	-	10.2	19	-	-	-
Exaton 24.13.LNb									
<=0.06	-	-	-	-	9.7	18.5	-	-	-

Exaton 49S

Analyse du métal déposé	
Nb	FN WRC-92
Exaton 19.12.3.L Layer 1 with "24.13.L"	
-	6
Exaton 19.13.4.L Layer 1 with "24.13.L"	
-	6
Exaton 19.9.L Layer 1 with "24.13.L"	
-	8
Exaton 19.9.LNb (Layer 1 with "24.13.L" & Layer 2 with "19.9.LNb")	
0.3	-
Exaton 19.9.LNb (Layer 1 with "24.13.LNb" & Layer 2 with "19.9.LNb")	
0.4	-
Exaton 21.11.LNb (1 layer)	
0.5	-
Exaton 24.13.L	
-	6
Exaton 24.13.LNb	
-	5

Composition du fil									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
Exaton 19.12.3.L									
<=0.020	1.8	0.4	<=0.020	<=0.020	13	18.5	2.9	<=0.3	-
Exaton 19.13.4.L									
<=0.02	1.5	0.4	<=0.020	<=0.020	14	19	3.6	<=0.3	-
Exaton 19.9.L									
<=0.015	1.8	0.35	<=0.015	<=0.015	10	20	<=0.3	<=0.1	-
Exaton 19.9.LNb									
<=0.02	1.8	0.4	<=0.02	<=0.02	10.5	20	<=0.3	<=0.3	-
Exaton 21.11.LNb									
<=0.015	1.8	0.2	<=0.020	<=0.020	11	21	<=0.3	<=0.3	-
Exaton 22.11.L									
<=0.015	1.8	0.2	<=0.020	<=0.020	11.5	21	<=0.3	<=0.1	-
Exaton 24.13.L									
<=0.015	1.8	0.35	<=0.015	<=0.015	13	23.5	<=0.3	<=0.1	-
Exaton 24.13.LNb									
<=0.02	2	0.3	<=0.020	<=0.020	12.5	24	<=0.3	<=0.3	-

Composition du fil		
Nb	Ferrite FN	FN WRC-92
Exaton 19.12.3.L		
-	-	8
Exaton 19.13.4.L		
-	-	7
Exaton 19.9.L		
-	-	12
Exaton 19.9.LNb		
0.5	-	11

Exaton 49S

Composition du fil		
Nb	Ferrite FN	FN WRC-92
Exaton 21.11.LNb		
0.55	-	14
Exaton 22.11.L		
-	13	-
Exaton 24.13.L		
-	-	15
Exaton 24.13.LNb		
0.75	-	22