

Exaton 19.9.LNb

Exaton 19.9.LNb est une électrode en bande chrome-nickel stabilisée au niobium utilisée pour le soudage sous laitier électroconducteur (ESW) ou le soudage l'arc sous flux (SAW) pour déposer une deuxième couche d'alliage résistant à la corrosion de composition stabilisée 19 % de Cr/9 % de Ni sur des aciers au carbone et faiblement alliés. La couche tampon est déposée à l'aide d'un consommable surallié, tel que 21.11.LNb ou 24.13.LNb. Les flux recommandés pour l'ESW sont Exaton 47S et Exaton 49S, tandis qu'Exaton 10SW est recommandé pour le soudage l'arc sous flux (SAW).

Caractéristiques

Classements	EN ISO 14343-A : B 19 9 Nb SFA/AWS A5.9 : EQ347
--------------------	--

Composition du fil

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
<=0.02	1.8	0.4	<=0.02	<=0.02	10.5	20	<=0.3	<=0.3	-

Composition du fil

Nb	FN WRC-92
0.5	11