Exaton 19.9.L

Exaton 19.9.L est une électrode en bande chrome-nickel utilisée pour le soudage sous laitier électroconducteur (ESW) ou le soudage l'arc sous flux (SAW) pour déposer une deuxième couche d'alliage résistant la corrosion contenant 18 % de Cr/8 % de Ni sur des aciers au carbone et faiblement alliés. La couche tampon est déposée l'aide d'un consommable surallié, tel que 22.11.L ou 24.13.L.

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 14343-A : B 19 9 L SFA/AWS A5.9 : EQ308L
Agréments	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 19% Cr - 9% Ni - Low C

Composition du fil									
C	**Mn**	**Si**	**S**	**P**	**Ni**	**Cr**	**Mo**	**Cu**	**FN WRC-92**
<=0.015	1.8	0.35	<=0.015	<=0.015	10	20	<=0.3	<=0.1	12