Exaton 22.8.3.L

Exaton 22.8.3.L est une électrode en bande utilisée pour obtenir un métal fondu de recouvrement résistant à la corrosion 2209 (SAF 2205) sur des aciers au carbone, au carbone-manganèse et faiblement alliés en utilisant le soudage à l'arc sous flux (SAW) avec flux 10SW ou le soudage sous laitier électroconducteur (ESW) avec flux 47S. D'autres combinaisons et conditions sont possibles.

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 14343-A : B 22 9 3 N L SFA/AWS A5.9 : EQ2209
Agréments	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Composition du fil									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	N	Ferrite FN
<=0.020	1.6	0.5	<=0.015	<=0.020	9	23	3.1	0.15	50