

Exaton 25.22.2.LMn

Exaton 25.22.2.LMn est un matériau d'apport chrome-nickel-molybdène allié au manganèse utilisé pour le soudage du Sandvik 2RE69 (UNS S31050, 1.4466), du Sandvik 3R60 U.G. (UNS S31603, 1.4435). Le métal fondu présente une excellente résistance basse température, ce qui le rend adapté l'assemblage d'aciers inoxydables dans des applications de cryogénie. Exaton 25.22.2.LMn a été largement utilisé avec succès dans toutes les unités haute pression critiques des processus modernes de production d'urée, tels que : Conduites de décapant – Stamicarbon, Montedison IDR Couche extérieure de catalyseur bimétallique (conduites de décapant) – Saipem Viroles – Tous processus Condenseurs carbamate – Tous processus Décomposeurs Montedison Bobines de réacteur – UTI Exaton 25.22.2.LMn est également largement utilisé dans d'autres environnements corrosifs, dans les usines d'engrais, tels que : – Radiateur/Condenseurs d'acide nitrique refroidi(s) avec de l'eau de refroidissement polluée – Serpents et tuyaux de chauffage dans les usines de production de NPK – Processus Norsk Hydro II est utilisé pour le soudage l'arc sous flux, par exemple en combinaison avec le flux Exaton 15W.

Caractéristiques

Classements	EN ISO 14343-A : S 25 22 2 N L Werkstoffnummer : ~ 1.4466 AWS A5.9 : S 25 22 2 N L
--------------------	--

Composition du fil

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
<=0.020	4.5	<=0.2	<=0.015	<=0.015	22.0	25.0	2.1	0.05	0.13

Composition du fil

FN WRC-92

0