

OK Tigrod B3 SC

OK Tigrod B3 SC est un fil plein cuivré de chrome-molybdène faiblement allié conçu pour le GTAW des aciers alliés 2,25 % de Cr/1 % de Mo résistants au fluage, SA-387 niveau 22, A335 niveau P22 ou matériaux similaires, lorsque des valeurs de résistances maximales sont nécessaires, également après traitement de refroidissement par étapes. Très faible niveau d'impuretés, offrant un facteur X max. de 10 pour les applications résistantes la fragilisation par trempe. Habituellement, un traitement thermique post-soudage est réalisé. Convient aux secteurs de la raffinerie, de la pétrochimie et de la chimie, la production d'énergie, aux réservoirs sous pression, etc.

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 21952-A : W Z CrMo2Si EN ISO 21952-B : W 62 2C1M SFA/AWS A5.28 : ER90S-B3
Agréments	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	Low alloyed (2.25% Cr, 1% Mo)
Gaz de protection	I1 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
Ar (I1) EN ISO			
PWHT 1 hour(s) 720 °C	565 MPa	670 MPa	26 %
Ar (I1) AWS			
PWHT 4 hour(s) 690 °C	545 MPa	660 MPa	28 %
PWHT 32 hour(s) 690 °C	500 MPa	620 MPa	29 %
PWHT 1 hour(s) 690 °C	560 MPa	680 MPa	27 %
Ar (I1) AWS Test temp 460°C			
PWHT 32 hour(s) 690 °C	410 MPa	460 MPa	21 %

Résiliences Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
Ar (I1) EN ISO		
PWHT	20 °C	275 J
Ar (I1) AWS		
PWHT	-40 °C	160 J
PWHT	-30 °C	170 J
PWHT	-30 °C	155 J
PWHT	-40 °C	150 J
PWHT	-30 °C	190 J
PWHT	-40 °C	140 J

Composition du fil					
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.08	0.5	0.5	0.05	2.4	1.0

OK Tigrod B3 SC

Analyse du métal déposé

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Al
0.07	0.52	0.5	0.005	0.005	0.1	2.5	1.0	0.010	0.002

Analyse du métal déposé

Cu	Nb	Ti	Sb	As	B	Sn	Mn+Si	Nb+Ti+V	P+Sn
0.1	0.005	0.003	0.002	0.002	0.0003	0.003	1.0	0.018	0.008

Analyse du métal déposé

PE	J-Factor	X-bar	Others tot
2.8	82	6	<0.5