

OK B3 SC

OK B3 SC est une électrode CA/CC basique conçue pour le soudage d'aciers alliés résistants au fluage 2,25 % de Cr et 1 % de Mo, SA-387 niveau 22, A335 niveau P22 ou matériaux similaires lorsque des valeurs de résistance maximales sont requises, également après traitement de refroidissement par étapes. Très faible niveau d'impuretés permettant d'offrir un facteur X max. de 10 pour les applications de résistance la fragilisation par trempe. Habituellement, un traitement thermique post-soudage (PWHT) est réalisé. Convient aux secteurs de la raffinerie, de la pétrochimie et de la chimie, la production d'énergie, aux réservoirs sous pression, etc.

Caractéristiques	
Classements	SFA/AWS A5.5 : E9018-B3 H4 R EN ISO 3580-A : E CrMo2 B 32 H5
Agréments	CE : EN 13479 NAKS/HAKC : 3.2 mm NAKS/HAKC : 4.0 mm VdTÜV : 19612

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	DC+, AC
Hydrogène diffusible	< 4.0 ml/100g
Type d'alliage	Low alloyed (2.25% Cr ; 1% Mo)
Type de revêtement	Basic covering

Propriétés de traction typiques				
Condition	Instruction conditionnelle	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
AWS				
3.PWHT 32 hour(s) 690 °C		460 MPa	580 MPa	27 %
4.PWHT (Test	Test Temp. 454°C	370 MPa	455 MPa	18 %
1.PWHT 1 hour(s) 690 °C		550 MPa	650 MPa	23 %
2.PWHT 4 hour(s) 690 °C		540 MPa	650 MPa	25 %

Résilience Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
AWS		
2.PWHT	-30 °C	150 J
1.PWHT	-30 °C	120 J
3.PWHT	-30 °C	140 J

Analyse du métal déposé									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Al
0.085	0.7	0.20	0.004	0.005	0.04	2.35	1	0.007	0.002

Analyse du métal déposé									
Cu	Nb	Ti	Sb	As	B	Sn	Mn+Si	Nb+Ti+V	P+Sn
0.04	0.004	0.007	0.001	0.002	0.0002	0.004	0.9	0.018	0.009

OK B3 SC

Analyse du métal déposé

PE	J-Factor	X-bar
2.7	85	7

Caractéristique de dépôt

Diamètre	Ampères	Volts	Rendement (%)	Temps de consommation /electrode	Taux de dépôt @ 90 % I max
2.5 x 350.0 mm	60-95 A	23 V	60 %	63 sec	0.8 kg/h
3.2 x 350.0 mm	75-145 A	23 V	60 %	62 sec	1.2 kg/h
4.0 x 450.0 mm	100-200 A	26 V	58 %	86 sec	1.7 kg/h
5.0 x 450.0 mm	115-260 A	25 V	63 %	106 sec	2.3 kg/h