

OK 46.16

OK 46.16 is een elektrode voor het lassen in alle standen. De diameters tot en met 3,2 mm kunnen vertikaal neergaand gelast worden. Ze worden vooral gebruikt voor het lassen van slecht passende voegen en hechtlassen voor constructiewerk, scheepswerven en ketelbouw. De elektrode heeft een gemakkelijke slaklossing, glad lasuiterlijk, ontsteekt en herontsteekt gemakkelijk. De relatief dikke bekleding maakt dat de elektrode zacht last zonder spatten.

Specificaties	
Classificaties	SFA/AWS A5.1 : E7014 EN ISO 2560-A : E 38 0 RC 11
Goedkeuringen	ABS : 2 BV : 2 CE : EN 13479 DB : 10.039.37 DNV : 2 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 02528

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Lasstroom	AC, DC+-
Legering Type	Carbon Manganese
Coating Type	Rutile-cellulosic covering

Typische Mechanische Eigenschappen			
Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
ISO			
Zoals gelast	440 MPa	510 MPa	26 %

Kerfslageigenschappen		
Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
ISO		
Zoals gelast	0 °C	60 J

Typische lasmetaalanalyse (%)		
C	Mn	Si
0.09	0.5	0.4

Neersmeltgegevens					
Diameter	Ampère	Volt	Rendement (%)	Smelttijd per elektrode bij 90% I max	Neersmelt
2.0 x 300.0 mm	50-70 A	24 V	57 %	40 sec	0.54 kg/h
2.5 x 350.0 mm	60-100 A	25 V	60 %	49 sec	0.9 kg/h
3.2 x 350.0 mm	80-150 A	23 V	58 %	59 sec	1.3 kg/h
4.0 x 350.0 mm	100-200 A	24 V	59 %	65 sec	1.8 kg/h