

OK 48.00

OK 48.00 is een betrouwbare, veelzijdige basische elektrode voor zacht en laag-gelegeerd staal. OK 48.00 is een alle positie las elektrode die een stabiele vlamhoog biedt, betrouwbaar is en consistente mechanische eigenschappen levert. OK 48.00 garandeert een goeie kwaliteit van in de wortel tot de sluitlagen, ongeacht de toepassing, materiaaldikte of lasomstandigheden.

Specificaties	
Classificaties	SFA/AWS A5.1 : E7018 H4 R EN ISO 2560-A : E 42 4 B 42 H5
Goedkeuringen	ABS : 3Y H5 BV : 3Y H5 CE : EN 13479 DB : 10.039.12 DNV-GL : 3 YH5 LR : 3Y H5 PRS : 3Y H5 RINA : 3Y H5 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 00690
Industrie	Industriële en algemene fabricage Scheepsbouw en offshore Bouwkundige werkzaamheden Energie Lichte industrie

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Lasstroom	DC+(-)
Diffundeerbaar waterstof	< 4.0 ml/100g
Legering Type	Carbon Manganese
Coating Type	Basic covering

Typische Mechanische Eigenschappen			
Conditionering	Rek grens	Treksterkte	Rek
ISO			
Zoals gelast	475 MPa	565 MPa	29 %

Kerfslage eigenschappen		
Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
AWS		
Zoals gelast	-30 °C	130 J
ISO		
Zoals gelast	-40 °C	115 J

Typische lasmetaalanalyse (%)		
C	Mn	Si
0.06	1.1	0.5

Neersmeltgegevens					
Diameter	Ampère	Volt	Rendement (%)	Smelttijd per elektrode bij 90% I max	Neersmelt
1.6 x 300.0 mm	30-55 A	24 V	59 %	50 sec	0.38 kg/h

OK 48.00

Neersmeltgegevens

Diameter	Ampère	Volt	Rendement (%)	Smelttijd per elektrode bij 90% I max	Neersmelt
2.0 x 300.0 mm	55-90 A	22 V	65 %	45 sec	0.63 kg/h
2.5 x 350.0 mm	70-110 A	24 V	67 %	57 sec	0.96 kg/h
3.2 x 350.0 mm	90-140 A	23 V	70 %	68 sec	1.24 kg/h
3.2 x 450.0 mm	90-140 A	23 V	73 %	85 sec	1.33 kg/h
4.0 x 350.0 mm	120-190 A	24 V	70 %	75 sec	1.63 kg/h
4.0 x 450.0 mm	120-190 A	24 V	71 %	92 sec	1.76 kg/h
5.0 x 450.0 mm	190-260 A	24 V	75 %	99 sec	2.61 kg/h
6.0 x 450.0 mm	220-340 A	26 V	80 %	97 sec	3.88 kg/h
7.0 x 450.0 mm	280-410 A	27 V	79 %	104 sec	4.83 kg/h