

OK 67.55

OK 67.55 is een basische duplex roestvaststaal elektrode bruikbaar in alle lasposities. Vooral geschikt daar waar de eisen voor mechanische eigenschappen hoog zijn zoals bvb. bij het lassen van off-shore structuren en buizen. Het lasmetaal heeft een hoge ductiliteit tot -60°C.

Specificaties

Classificaties	EN ISO 3581-A : E 22 9 3 N L B 2 2 SFA/AWS A5.4 : E2209-15 Werkstoffnummer : 1.4462
Goedkeuringen	DNV-GL : Duplex VdTÜV : 06774

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Lasstroom	DC+
Ferrietgehalte	FN 35-50
Legering Type	Austenitic CrNiMo
Coating Type	Basic

Typische Mechanische Eigenschappen

Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
ISO			
Zoals gelast	650 MPa	800 MPa	28 %

Kerfslageigenschappen

Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
ISO		
Zoals gelast	20 °C	100 J
Zoals gelast	-60 °C	65 J
Zoals gelast	-40 °C	75 J
Zoals gelast	-20 °C	85 J

Typische lasmetaalanalyse (%)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	FN WRC-92
0.04	1.0	0.7	9.1	23.2	3.2	0.15	41

Neersmeltgegevens

Diameter	Ampère	Volt	Rendement (%)	Smelttijd per elektrode bij 90% I max	Neersmelt
2.5 x 300.0 mm	50-80 A	23 V	59 %	49 sec	0.8 kg/h
3.2 x 350.0 mm	65-115 A	24 V	59 %	61 sec	1.2 kg/h
4.0 x 350.0 mm	80-140 A	24 V	60 %	74 sec	1.5 kg/h