

OK 67.15

OK 67.15 is een rutiele roestvaststaalelektrode van het E310 type bestemd voor het lassen van warmtebestendige staalsoorten zoals AISI 309 en 310. Is ook geschikt voor het lassen van pantserplaat en van RVS aan ongelegeerd staal. Het neergelaste austenitische materiaal is amagnetisch. De aanwezigheid van bepaalde elementen maakt deze elektrode weinig scheurgevoelig. Is oxydatievast tot 1150 °C

Specificaties	
Classificaties	EN ISO 3581-A : E 25 20 B 2 2 SFA/AWS A5.4 : E310-15 Werkstoffnummer : 1.4842
Goedkeuringen	CE : EN 13479 DB : 30.039.01 UKCA : EN 13479 VdTUV : 01025

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Lasstroom	DC+
Ferrietgehalte	FN 0
Legering Type	Austenitic CrNi
Coating Type	Lime Basic

Typische Mechanische Eigenschappen			
Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
ISO			
Zoals gelast	410 MPa	590 MPa	35 %

Kerfslageeigenschappen		
Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
ISO		
Zoals gelast	20 °C	100 J

Typische lasmetaalanalyse (%)				
C	Mn	Si	Ni	Cr
0.10	2.0	0.4	21.3	25.7

Neersmeltgegevens					
Diameter	Ampère	Volt	Rendement (%)	Smelttijd per elektrode bij 90% I max	Neersmelt
2.0 x 300.0 mm	45-55 A	24 V	62 %	36 sec	0.6 kg/h
2.5 x 300.0 mm	50-85 A	25 V	61 %	40 sec	0.9 kg/h
3.2 x 350.0 mm	60-115 A	25 V	59 %	60 sec	1.2 kg/h
4.0 x 350.0 mm	70-160 A	26 V	59 %	62 sec	1.8 kg/h
5.0 x 350.0 mm	130-200 A	26 V	60 %	65 sec	2.5 kg/h