

OK 68.17

OK 68.17 is een rutielbeklede elektrode geschikt voor het lassen van roestvaststaal gietsukken van het 13Cr4NiMo type bijvoorbeeld. OK 68.17 kan in alle posities behalve neergaand gelast worden.

Specificaties

Classificaties	EN 14700 : E Fe7 EN ISO 3581-A : E 13 4 R 3 2 SFA/AWS A5.4 : E410NiMo-16 Werkstoffnummer : 1.4351
-----------------------	--

Lasstroom	DC+, AC
Diffundeerbaar waterstof	<8.0 ml/100g
Legering Type	Martensitic 13Cr4Ni-Mo type
Coating Type	Rutile Basic

Typische Mechanische Eigenschappen

Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
ISO			
Stress relieved+ 8 hour(s) 600 °C	650 MPa	870 MPa	17 %

Kerfslageigenschappen

Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
ISO		
Stress relieved+	20 °C	45 J
Stress relieved+	-10 °C	45 J
Stress relieved+	-40 °C	40 J

Typische lasmetaalanalyse (%)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.02	0.6	0.4	4.6	12.0	0.6

Neersmeltgegevens

Diameter	Ampère	Volt	Rendement (%)	Smelttijd per elektrode bij 90% I max	Neersmelt
2.5 x 350.0 mm	55-100 A	21 V	62 %	61 sec	0.8 kg/h
3.2 x 350.0 mm	65-135 A	21 V	59 %	66 sec	1.2 kg/h
4.0 x 450.0 mm	90-190 A	24 V	59 %	92 sec	1.7 kg/h