

OK 74.78

OK 74.78 is geschikt voor het lassen van staal met verhoogde trekvastheid, zoals Naxtra 55 e.d. Tevens voor het bekist lassen van rails met trekvastheid van 800-900 MPa. Door de goede taaiheid is deze elektrode uitermate geschikt voor het maken van hechtlassen en grondlagen in staalsoorten met nog hogere trekvastheden zoals Naxtra 70, HY80 en T1-staal. De elektrode is goed lasbaar in alle posities en heeft een goede slaklossing.

Specificaties	
Classificaties	SFA/AWS A5.5 : E9018-D1 EN ISO 18275-A : E 55 4 MnMo B 3 2 H5
Goedkeuringen	ABS : 3YQ460 H5 CE : EN 13479 DB : 81.039.02 DB : 82.039.02 DNV-GL : 3 Y46H5 VdTÜV : 01027

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Lasstroom	AC, DC+
Diffundeerbaar waterstof	< 5.0 ml/100g
Legering Type	Low alloyed (0.4 % Mo)
Coating Type	Basic covering

Typische Mechanische Eigenschappen			
Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
ISO			
Zoals gelast	600 MPa	650 MPa	24 %

Kerfslageeigenschappen		
Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
ISO		
Zoals gelast	-40 °C	90 J
Zoals gelast	-50 °C	70 J

Typische lasmetaalanalyse (%)					
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.05	1.60	0.35	0.03	0.03	0.35

Neersmeltgegevens					
Diameter	Ampère	Volt	Rendement (%)	Smelttijd per elektrode bij 90% I max	Neersmelt
2.5 x 350.0 mm	75-100 A	22 V	62 %	55 sec	0.9 kg/h
3.2 x 450.0 mm	105-140 A	23 V	65 %	86 sec	1.3 kg/h
4.0 x 450.0 mm	140-190 A	23 V	65 %	97 sec	1.8 kg/h
5.0 x 450.0 mm	190-260 A	24 V	68 %	100 sec	2.6 kg/h
6.0 x 450.0 mm	240-340 A	24 V	69 %	103 sec	3.6 kg/h