

OK Wearrode 50

OK 83.50 heeft een martensitische neersmelt met hoge weerstand tegen schurende en stotende belasting. Door zijn geringe scheurgevoeligheid geschikt voor het oplassen van hamers van hamermolens, onderdelen van landbouwmachines en rondverzetmachines. Heeft een lage ontsteekspanning waardoor bruikbaar op hobbylastoestellen. Maximum 3 lagen aanbrengen. Eventueel tussenliggende lagen met OK 83.28 of OK 67.45 lassen. Bewerken is enkel met slijpen mogelijk.

Specificaties	
Classificaties	EN 14700 : E Z Fe2

Lasstroom	AC, DC+
Legering Type	Martensitic steel
Coating Type	Acid Rutile

Typische lasmetaalanalyse (%)				
C	Mn	Si	Cr	Mo
0.46	0.4	0.5	6.0	0.5

Neersmeltgegevens					
Diameter	Ampère	Volt	Rendement (%)	Smelttijd per elektrode bij 90% I max	Neersmelt
2.5 x 350.0 mm	60-120 A	28 V	46 %	49 sec	0.8 kg/h
3.2 x 350.0 mm	90-160 A	30 V	46 %	59 sec	1.2 kg/h
4.0 x 450.0 mm	125-210 A	33 V	48 %	82 sec	1.7 kg/h
5.0 x 450.0 mm	160-260 A	37 V	48 %	86 sec	2.6 kg/h