

OK Tubrod 15.17

OK Tubrod 15.17 is een rutiel alle positie gevulde draad met goeie kerftaaiheden tot - 40°C. De draad bevat 1% Ni en heeft uitzonderlijk goede laseigenschappen in alle posities met hoge neersmeltsnelheden. Beschermgas Ar + 20%CO₂ of CO₂. OK Tubrod 15.17 is ontwikkeld voor het alle positielassen van koolstof-mangaan en laaggelegeerde stalen zoals gebruikt in off-shore, drukvaten en structureel staalwerk.

Specificaties	
Classificaties	SFA/AWS A5.29 : E81T1-Ni1MJ SFA/AWS A5.29 : E81T1-Ni1CJ H4 EN ISO 17632-A : T 46 3 1Ni P C1 2 H5 EN ISO 17632-A : T 46 4 1Ni P M21 2 H5
Goedkeuringen	ABS : 3YSA H5 (C1) ABS : 3YSA H5 (M21) BV : SA3YM (M21) BV : SA3YM HH (C1) CE : EN 13479 DB : 42.039.26 DNV : IV Y46MS(H5) LR : 3YS H5 (C1) LR : 4Y46S H5 (M21) RINA : 4Y46 S H5 (M21) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 05198

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Lasstroom	DC+
Diffundeerbaar waterstof	< 5 ml/100g (M21 gas) < 4 ml/100g (C1 gas)
Legering Type	Low alloy steel (1% Ni)
Beschermgas	M21, C1 (EN ISO 14175)

Typische Mechanische Eigenschappen			
Conditionering	Rek grens	Treksterkte	Rek
M21 EN			
Zoals gelast	544 MPa	613 MPa	26 %

Kerfslage eigenschappen		
Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
M21 EN		
Zoals gelast	-40 °C	124 J

Typische lasmetaalanalyse (%)			
C	Mn	Si	Ni
M21 shielding gas			
0.05	1.15	0.34	0.96

Neersmeltgegevens				
Diameter	Ampère	Volt	Draadaanvoersnelheid	Neersmelwaarde
1.2 mm	110-300 A	21-32 V	3.2-14.5 m/min	1.3-5.8 kg/h
1.6 mm	150-360 A	24-34 V	3.0-11.0 m/min	2.0-6.2 kg/h