

OK Wearrode 62

OK 84.84 is een hardoplaselektrode die een martensitische metaal neersmelt met daarin verdeeld een hoog volume aan fijne carbiden. Is ontwikkeld voor de bescherming van onderdelen onderhevig aan sterke abrasieve slijtage. Typische toepassingen vinden we in grondboorapparatuur, hamers, schrapers en messen, laadschoppen en tanden. Aanbeveling: Voorverwarmen wordt meestal niet vereist, behalve voor zwaardere stukken, waar een voorverwarming tot 200°C een voordeel kan opleveren. Getrokken lassen verdienen de voorkeur. De gewenste hardheid wordt vanaf de eerste pas bereikt vanwege de lage opmenging met het basismetaleel.

Lasstroom	AC, DC+-
Legering Type	Carbide rich steel
Coating Type	Basic

Typische lasmetaalanalyse (%)					
C	Mn	Si	Cr	V	Ti
2.9	0.4	1.9	6.2	5.2	4.9

Neersmeltgegevens					
Diameter	Ampère	Volt	Rendement (%)	Smelttijd per elektrode bij 90% I max	Neersmelt
3.2 x 350.0 mm	100-150 A	17 V	60 %	110 sec	0.7 kg/h
4.0 x 350.0 mm	115-200 A	17 V	64 %	120 sec	1.0 kg/h