

OK Tigrod 13.22

OK Tigrod 13.22 is bij uitstek geschikt voor het lassen van kruipvaste staalkwaliteiten met 2,25% Cr en 1% Mo. Voorverwarmen op ca. 250°C. Spanningsarm gloeien, indien noodzakelijk, op 680-720°C.

Specificaties

Classificaties	EN ISO 21952-A : W CrMo2Si EN ISO 21952-B : W 62 2C1M3 SFA/AWS A5.28 : ER90S-G
Goedkeuringen	VdTÜV : 11884

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Legering Type	Low alloyed steel (2.5 % Cr - 1.0 % Mo)
Beschermgas	I1 (EN ISO 14175)

Typische Mechanische Eigenschappen

Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
EN I1 (Ar)			
Stress verlicht 1 hour(s) 720 °C	530 MPa	640 MPa	24 %
AWS and EN I1 (Ar)			
Stress relieved+ 1 hour(s) 690 °C	550 MPa	655 MPa	24 %

Kerfslageigenschappen

Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
EN I1 (Ar)		
Stress verlicht	20 °C	120 J
AWS and EN I1 (Ar)		
Stress relieved+	20 °C	190 J

draad samenstelling

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.07	1.02	0.61	0.08	2.45	1.01

Typische lasmetaalanalyse (%)

C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo
0.06	1.0	0.6	0.015	0.015	2.5	1.0