

PIPEWELD 8010 PLUS

OK Pipeweld 8010 PLUS is een cellulose elektrode ontwikkeld voor het lassen van laaggelegeerde stalen. Deze elektrode garandeert een diepe in branding in alle posities en vooral dan in de verticaal neergaande positie zoals bvb. toegepast bij pijpleidingen met hoge sterkte. Deze methode wordt in deze toepassing bij voorkeur gebruikt, eerder dan het verticaal opgaand lassen. Aanbevolen voor het lassen van pijpleidingstalen zoals API 5LX60 en X70.

Specificaties	
Classificaties	SFA/AWS A5.5 : E8010-P1 EN ISO 2560-A : E 46 2 Z C 21
Goedkeuringen	FBTS : E 8010-P1

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Lasstroom	DC+
Legering Type	Low alloyed (0.3 % Ni, 0.25 % Mo)
Coating Type	Cellulosic covering

Typische Mechanische Eigenschappen			
Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
AWS			
Zoals gelast	530 MPa	620 MPa	23 %

Kerfslageigenschappen		
Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
AWS		
Zoals gelast	-30 °C	40 J

Neersmeltgegevens					
Diameter	Ampère	Volt	Rendement (%)	Smelttijd per elektrode bij 90% I max	Neersmelt
3.2 x 350.0 mm	65-120 A	30 V	62 %	86 sec	0.68 kg/h
4.0 x 350.0 mm	90-180 A	29 V	68 %	84 sec	1.15 kg/h
5.0 x 350.0 mm	150-240 A	29 V	68 %	97 sec	1.55 kg/h