

OK Flux 10.77

OK Flux 10.77 is een geagglomereerde aluminobasische flux specifiek voor het lassen van pijpleidingen in zacht of hogere sterkte staal. Typische toepassing is spiraallassen. Zéér mooie las met perfecte aanvloeiing onder kleine hoek ook onder hoge lassnelheid. Geschikt voor meerdraadlassen op AC en DC.

Specificaties	
Classificaties	EN ISO 14174 : S A AB 1 67 AC H5
Goedkeuringen	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479
Industrie	Pijpleidingen

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Diffundeerbaar waterstof	max 5 ml/100g weld metal (Redried flux)
Slaktype	Aluminate-basic
Legering Transfer	Slightly Silicon and moderately Manganese alloying
Dichtheid	nom: 1.2 kg/dm ³
Basiciteits Index	nom: 1.3

Fluxverbruik		
Volt	kg Flux / kg Draad DC+	kg Flux / kg Draad AC
34 V	1.3 kg	1.2 kg
30 V	1.0 kg	0.9 kg
26 V	0.7 kg	0.6 kg
38 V	1.6 kg	1.4 kg

Conditionering : Afmeting Ø 4.0 mm , Ampère 580 A , Voortloopsnelheid 55 cm/min

Normen				
Draad	AWS/EN	EN - Als gelaste	AWS - Als gelaste	AWS - PWHT
Spoolarc 83	A5.23:EA3K	-	-	-
OK Autrod 12.20	A5.17:EM12/ 14171-A:S2	14171-A: S 38 4 AB S2	A5.17: F7A4-EM12	A5.17: F6P4-EM12
OK Autrod 12.22	A5.17:EM12K/ 14171-A:S2Si	14171-A: S 38 4 AB S2Si	A5.17: F7A5-EM12K	A5.17: F6P5-EM12K
OK Autrod 12.24	A5.23:EA2/ 14171-A:S2Mo; 24598-A:S S Mo	14171-A: S 46 2 AB S2Mo	A5.23: F8A4-EA2-A2	A5.23: F7P2-EA2-A2
OK Autrod 12.34	A5.23:EA4/ 14171-A:S3Mo; 24598-A:S S MnMo	14171-A: S 50 3 AB S3Mo	A5.23: F8A4-EA4-A4	A5.23: F8P2-EA4-A4
OK Autrod 13.62	A5.23:EG/ 14171-A:S23TiB	-	-	-
OK Autrod 13.64	A5.23:EA2TiB/ 14171-A:S2MoTiB	-	A5.23: F8TA6-EA2TiB	-

Goedkeuringen	
Draad	CE
OK Autrod 12.20	•
OK Autrod 12.22	•
OK Autrod 12.24	•

Typische lasmetaalanalyse (%)									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Al
Spoolarc 83 As Welded									
0.06	2.65	0.71	0.012	0.022	0.08	0.08	0.05	0.010	0.016
OK Autrod 12.20 DC+, 580A, 29V									
0.06	1.4	0.3	-	-	-	-	-	-	-

OK Flux 10.77

Typische lasmetaalanalyse (%)

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Al
OK Autrod 12.20 AC, 580A, 29V									
0.07	1.3	0.2	-	-	-	-	-	-	-
OK Autrod 12.22 AC, 580A, 29V									
0.08	1.3	0.3	-	-	-	-	-	-	-
OK Autrod 12.22 DC+, 580A, 29V									
0.07	1.4	0.4	-	-	-	-	-	-	-
OK Autrod 12.24 AC, 580A, 29V									
0.07	1.3	0.3	-	-	-	-	0.5	-	-
OK Autrod 12.24 DC+, 580A, 29V									
0.07	1.3	0.3	-	-	-	-	0.5	-	-
OK Autrod 12.34 AC, 580A, 29V									
0.08	1.6	0.3	-	-	-	-	0.5	-	-
OK Autrod 12.34 DC+, 580A, 29V									
0.08	1.5	0.3	-	-	-	-	0.5	-	-

Typische lasmetaalanalyse (%)

Cu	Nb	Ti	Co
Spoolarc 83 As Welded			
0.120	0.004	0.004	0.041

draad samenstelling

C	Mn	Si	S	P	Ni	Mo	Cu	Ti	B
Spoolarc 83									
0.08	1.69	0.63	0.011	0.01	0.09	0.4	0.17	-	-
OK Autrod 12.20									
0.10	1.06	0.07	-	-	-	-	-	-	-
OK Autrod 12.22									
0.09	1.01	0.19	-	-	-	-	-	-	-
OK Autrod 12.24									
0.09	1.08	0.14	-	-	-	0.48	-	-	-
OK Autrod 12.34									
0.13	1.51	0.16	-	-	-	0.48	-	-	-
OK Autrod 13.64									
0.07	1.22	0.28	-	-	-	0.49	-	0.14	0.013

Typische mechanische eigenschappen

Draad	Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek	Charpy V-groef
Spoolarc 83	Zoals gelast	660 MPa	758 MPa	24 %	54 J @ -40 °C
OK Autrod 12.20	Zoals gelast AWS DC+	420 MPa	500 MPa	28 %	80 J @ -20 °C 65 J @ -30 °C 55 J @ -40 °C
OK Autrod 12.20	Zoals gelast EN AC	430 MPa	510 MPa	28 %	115 J @ -20 °C 95 J @ -30 °C 70 J @ -40 °C
OK Autrod 12.22	Zoals gelast AWS DC+	420 MPa	520 MPa	26 %	130 J @ -20 °C 110 J @ -30 °C 80 J @ -40 °C 50 J @ -46 °C

OK Flux 10.77

Typische mechanische eigenschappen

Draad	Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek	Charpy V-groef
OK Autrod 12.22	Zoals gelast EN AC	430 MPa	520 MPa	28 %	155 J @ -20 °C 125 J @ -30 °C 80 J @ -40 °C 50 J @ -46 °C
OK Autrod 12.24	Zoals gelast AWS DC+	495 MPa	580 MPa	25 %	90 J @ 0 °C 60 J @ -18 °C 60 J @ -20 °C 50 J @ -29 °C 40 J @ -40 °C
OK Autrod 12.24	Zoals gelast EN AC	520 MPa	590 MPa	25 %	100 J @ 0 °C 80 J @ -20 °C 45 J @ -40 °C
OK Autrod 12.34	Zoals gelast EN AC	570 MPa	630 MPa	25 %	90 J @ -20 °C 70 J @ -30 °C 50 J @ -40 °C
OK Autrod 12.34	Zoals gelast AWS DC+	540 MPa	630 MPa	25 %	70 J @ -20 °C 60 J @ -29 °C 45 J @ -40 °C
OK Autrod 13.62	Zoals gelast (acc. AWS) Plate thickness 12mm; Heat Input 2.2 kJ/mm; Side 1 600A, 32V, 53cm/min; Side 2 700A, 32V, 60cm/min; DC+	510 MPa	600 MPa	25 %	150 J @ 0 °C 60 J @ -51 °C
OK Autrod 13.64	Zoals gelast (acc. to AWS) Plate thickness 12mm Heat input 2.2kJ /mm 700A, 32V, 60cm /min DC+	550 MPa	650 MPa	24 %	60 J @ -51 °C