

FILARC PZ6105R

Filarc PZ 6105R is een metaalpoeder gevulde robotlasdraad geschikt voor enkel - en meerlagen lassen van hoeknaden onder M21 en M12 beschermgas. Te gebruiken onder de hand en in horizontaal-verticale posities.

Specificaties

Classificaties	SFA/AWS A5.18 : E70C-6M H4 EN ISO 17632-A : T 42 4 M M12 3 H5 EN ISO 17632-A : T 42 4 M M21 3 H5
Goedkeuringen	ABS : 4Y400SA H5 BV : S3YM H5 CE : EN 13479 DB : 42.105.14 DNV : IV Y40(H5) LR : 4Y40M H5 LR : 4Y40S H5 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 09082

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Lasstroom	DC+
Legering Type	CMn
Beschermgas	M12, M21 (EN ISO 14175)

Typische Mechanische Eigenschappen

Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
M21 shielding gas			
Zoals gelast	453 MPa	558 MPa	32 %

Kerfslageigenschappen

Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
M21 shielding gas		
Zoals gelast	-40 °C	55 J

Typische lasmetaalanalyse (%)

C	Mn	Si
M21 shielding gas		
0.045	1.72	0.76
M12 shielding gas		
0.045	1.8	0.80

Neersmeltgegevens

Diameter	Ampère	Volt	Draadaanvoersnelheid	Neersmelwaarde
1.2 mm	100-350 A	14-32 V	1.8-18.5 m/min	1.3-8.0 kg/h
1.4 mm	150-350 A	18-33 V	3.5-12.1 m/min	2.1-7.2 kg/h
1.6 mm	250-450 A	28-38 V	4.3-10.7 m/min	3.4-8.5 kg/h