

OK Tubrodur 60 G M

OK Tubrodur 60 G M is een gevulde op拉斯draad die als lasmetaalstructuur een martensitische matrix geeft met daarin gelijkmatig verdeeld harde chroomcarbiden. De hardheid bedraagt 600-700 HV (55-62 HRC). Is geschikt voor het oplassen van onderdelen onderhevig aan extreem strenge gebruikscondities met inbegrip van impact en abrasie. Het neergesmolten metaal kan enkel met slijpen bewerkt worden. Het is aangeraden van niet meer dan 3 lagen op elkaar te lassen. Bij sterker uitgesleten onderdelen is het aangewezen van eerst met een taaier lasmetaal op te boteren. Toepassingen: Onderdelen van landbouwgereedschappen, grondverzetmachines, malen van dierlijke karkassen.

Specificaties

Classificaties	EN 14700 : T Z Fe2 DIN 8555 : MF6-55GP
-----------------------	---

Lasstroom	DC+
Legering Type	5%Cr 1%Mo
Beschermgas	C1 (EN ISO 14175)

Typische lasmetaalanalyse (%)

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.67	0.78	0.71	5.33	1.00

Neersmeltgegevens

Diameter	Ampère	Volt	Draadaanvoersnelheid	Neersmelwaarde
1.2 mm	150-350 A	18-34 V	5.3-16.4 m/min	2.2-7.0 kg/h
1.6 mm	150-450 A	21-40 V	2.4-11.9 m/min	1.8-9.0 kg/h