

## OK AristoRod 13.08

OK Aristorod 13.08 is een 0,4 % Mo (ER80S-D2) massieve draad voor het MAG lassen van kruipvaststaal met dezelfde samenstelling zoals de types geschikt voor gebruikstemperaturen tot 500°C. OK Aristorod 13.08 is gemaakt volgens de Esab ASC technologie, en dus uiterst geschikt voor robot- en gemechaniseerde toepassingen. Specifieke kenmerken zijn de uitermate goede start eigenschappen, het storingsvrij lassen bij hoge draadsnelheden over grote aanvoer afstand; een zeer stabiele boog bij hoge lasstromen; extreem laag spatniveau; lage lasrookemissie; verminderde contacttipslijtage en verbeterde corrosiebescherming van de draad.

### Specificaties

|                       |                                                                                                                                                                   |
|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Classificaties</b> | EN ISO 14341-A : G 46 0 C1 4Mo<br>EN ISO 14341-A : G 50 4 M21 4Mo<br>EN ISO 14341-A : G 4Mo<br>SFA/AWS A5.28 : ER80S-D2<br>CAN/CSA-ISO 14341 : B-G 55A 3 C1 S4M31 |
|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|                      |                                  |
|----------------------|----------------------------------|
| <b>Legering Type</b> | Low alloyed (1.6 % Mn, 0.4 % Mo) |
| <b>Beschermgas</b>   | M21, C1 (EN ISO 14175)           |

### Typische Mechanische Eigenschappen

| Conditionering             | Rek grens | Treksterkte | Rek  |
|----------------------------|-----------|-------------|------|
| <b>EN 80Ar/20CO2 (M21)</b> |           |             |      |
| Zoals gelast               | 590 MPa   | 685 MPa     | 24 % |
| <b>AWS CO2 (C1)</b>        |           |             |      |
| Zoals gelast               | 540 MPa   | 645 MPa     | 25 % |

### Kerfslage eigenschappen

| Conditionering             | Testtemperatuur | Kerfslagwaarde |
|----------------------------|-----------------|----------------|
| <b>EN 80Ar/20CO2 (M21)</b> |                 |                |
| Zoals gelast               | -20 °C          | 100 J          |
| Zoals gelast               | -40 °C          | 80 J           |
| Zoals gelast               | 20 °C           | 140 J          |
| <b>AWS CO2 (C1)</b>        |                 |                |
| Zoals gelast               | 20 °C           | 90 J           |
| Zoals gelast               | -20 °C          | 36 J           |
| Zoals gelast               | -40 °C          | 38 J           |

### draad samenstelling

| C     | Mn   | Si  | Ni   | Cr   | Mo   |
|-------|------|-----|------|------|------|
| 0.098 | 1.78 | 0.6 | 0.05 | 0.04 | 0.47 |

### Typische lasmetaalanalyse (%)

| C    | Mn  | Si  | S    | P    | Ni   | Mo  | Cu   |
|------|-----|-----|------|------|------|-----|------|
| 0.07 | 1.6 | 0.5 | 0.01 | 0.01 | 0.05 | 0.4 | 0.15 |

### Neersmeltgegevens

| Diameter | Ampère    | Volt    | Draadaanvoersnelheid | Neersmelwaarde |
|----------|-----------|---------|----------------------|----------------|
| 1.0 mm   | 90-300 A  | 18-28 V | 2.7-14.7 m/min       | 1.0-5.4 kg/h   |
| 1.2 mm   | 120-350 A | 20-33 V | 2.7-12.4 m/min       | 1.5-6.6 kg/h   |