

OK AristoRod 13.12

OK Aristorod 13.12 is een 1,1Cr-0,5 Mo massieve draad voor het MAG lassen van kruipvaststaal met dezelfde samenstelling zoals de types geschikt voor pijpen in drukvaten en boilers met gebruikstemperaturen tot 550°C. OK Aristorod 13.12 is gemaakt volgens de Esab ASC technologie, en dus uiterst geschikt voor robot- en gemechaniseerde toepassingen. Specifieke kenmerken zijn de uitermate goede start eigenschappen, het storingsvrij lassen bij hoge draadsnelheden over grote aanvoerafstand; een zeer stabiele boog bij hoge lasstromen; extreem laag spatniveau; lage lasrookemissie; verminderde contacttipslijtage en verbeterde corrosiebescherming van de draad.

Specificaties

Classificaties	EN ISO 21952-A : G CrMo1Si EN ISO 21952-B : G 55M 1CM3 SFA/AWS A5.28 : ER80S-G GOST 2246 : 08X CM A
Goedkeuringen	NAKS/HAKC : 0.8-1.2 mm VdTÜV : 10089

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Legering Type	Low Alloyed (1 % Cr, 0.5 % Mo)
----------------------	--------------------------------

Typische Mechanische Eigenschappen

Conditionering	Rek grens	Treksterkte	Rek
EN 80Ar/20CO2 (M21)			
Zoals gelast	640 MPa	740 MPa	18 %
Stress verlicht 1 hour(s) 690 °C	500 MPa	610 MPa	26 %
Q.T. 15 hour(s) 940+730 °C	320 MPa	460 MPa	35 %
As Welded+	605 MPa	760 MPa	15 %
PWHT 0.5 hour(s) 700 °C	450 MPa	580 MPa	24 %
Q.T.+ 15 hour(s) 940+730 °C	210 MPa	410 MPa	25 %
Stress relieved++ 0.5 hour(s) 700 °C	390 MPa	500 MPa	17 %

Kerfslage eigenschappen

Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
EN 80Ar/20CO2 (M21)		
Q.T.	20 °C	115 J
Q.T.	-20 °C	30 J
Q.T.	0 °C	60 J
Zoals gelast	-20 °C	60 J
Zoals gelast	0 °C	80 J
Stress verlicht	-40 °C	80 J
Zoals gelast	-40 °C	30 J
Stress verlicht	-20 °C	90 J
Stress verlicht	20 °C	130 J
Zoals gelast	20 °C	90 J

draad samenstelling

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.11	1.00	0.65	0.02	1.18	0.42

OK AristoRod 13.12

Typische lasmetaalanalyse (%)

C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo
0.1	1.0	0.7	0.015	0.010	1.1	0.5

Neersmeltgegevens

Diameter	Ampère	Volt	Draadaanvoersnelheid	Neersmelwaarde
0.8 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.0 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.2 mm	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min	1.5-6.6 kg/h
1.6 mm	225-480 A	26-38 V	3.1-12.0 m/min	3.3-11.6 kg/h