

## OK AristoRod 55

OK Aristorod™ 55 is een 0,5Cr-0,5Ni-0,2Mo massieve draad voor het MAG lassen van hogesterktestaal bij kerfslagtemperaturen tot -46°C. OK Aristorod 13.13 is gemaakt volgens de Esab ASC technologie, en dus uiterst geschikt voor robot- en gemechaniseerde toepassingen. Specifieke kenmerken zijn de uitermate goede starteigenschappen, het storingsvrij lassen bij hoge draadsnelheden over grote aanvoer afstand; een zeer stabiele boog bij hoge lasstromen; extreem laag spatniveau; lage lasrookemissie; verminderde contacttipslijtage en verbeterde corrosiebescherming van de draad.

### Specificaties

|                       |                                                                                                                                            |
|-----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Classificaties</b> | EN ISO 16834-A : G 55 4 M20 Mn3NiCrMo<br>EN ISO 16834-A : G 55 4 M21 Mn3NiCrMo<br>EN ISO 16834-A : G Mn3NiCrMo<br>SFA/AWS A5.28 : ER100S-G |
| <b>Goedkeuringen</b>  | CE : EN 13479<br>NAKS/HAKC : 1.2MM<br>UKCA : EN 13479                                                                                      |

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

|                      |                                            |
|----------------------|--------------------------------------------|
| <b>Legering Type</b> | Low alloyed (0.5 % Cr, 0.5 % Ni, 0.2 % Mo) |
| <b>Beschermgas</b>   | M20, M21 (EN ISO 14175)                    |

### Typische Mechanische Eigenschappen

| Conditionering                        | Rek grens | Treksterkte | Rek  |
|---------------------------------------|-----------|-------------|------|
| <b>EN 80Ar/20CO<sub>2</sub> (M21)</b> |           |             |      |
| Zoals gelast                          | 650 MPa   | 750 MPa     | 20 % |
| Stress relieved+<br>1 hour(s) 620 °C  | 660 MPa   | 750 MPa     | 24 % |
| Stress verlicht<br>1 hour(s) 570 °C   | 660 MPa   | 750 MPa     | 24 % |
| <b>EN 92Ar/8CO<sub>2</sub> (M20)</b>  |           |             |      |
| Zoals gelast                          | 680 MPa   | 760 MPa     | 18 % |

### Kerfslageigenschappen

| Conditionering                        | Testtemperatuur | Kerfslagwaarde |
|---------------------------------------|-----------------|----------------|
| <b>EN 80Ar/20CO<sub>2</sub> (M21)</b> |                 |                |
| Zoals gelast                          | -30 °C          | 65 J           |
| Zoals gelast                          | -40 °C          | 60 J           |
| Stress verlicht                       | -60 °C          | 35 J           |
| Zoals gelast                          | -50 °C          | 50 J           |
| Zoals gelast                          | -60 °C          | 50 J           |
| Stress relieved+                      | -50 °C          | 40 J           |
| Stress relieved+                      | 0 °C            | 95 J           |
| Stress relieved+                      | -30 °C          | 55 J           |
| Zoals gelast                          | -20 °C          | 75 J           |
| Stress verlicht                       | -20 °C          | 60 J           |
| Stress verlicht                       | -40 °C          | 50 J           |
| Zoals gelast                          | 0 °C            | 80 J           |
| Stress relieved+                      | -20 °C          | 70 J           |
| <b>EN 92Ar/8CO<sub>2</sub> (M20)</b>  |                 |                |
| Zoals gelast                          | -40 °C          | 60 J           |
| Zoals gelast                          | -30 °C          | 80 J           |

## OK AristoRod 55

### draad samenstelling

| C    | Mn   | Si   | Ni   | Cr   | Mo   |
|------|------|------|------|------|------|
| 0.12 | 1.38 | 0.71 | 0.53 | 0.58 | 0.20 |

### Typische lasmetaalanalyse (%)

| C    | Mn  | Si  | S     | P     | Ni  | Cr  | Mo  | Cu   |
|------|-----|-----|-------|-------|-----|-----|-----|------|
| 0.11 | 1.1 | 0.5 | 0.015 | 0.015 | 0.5 | 0.5 | 0.2 | 0.07 |

### Neersmeltgegevens

| Diameter | Ampère    | Volt    | Draadaanvoersnelheid | Neersmelwaarde |
|----------|-----------|---------|----------------------|----------------|
| 0.8 mm   | 40-170 A  | 16-22 V | 2.0-10.8 m/min       | 0.4-2.6 kg/h   |
| 1.0 mm   | 80-280 A  | 18-28 V | 2.7-14.7 m/min       | 1.0-5.4 kg/h   |
| 1.2 mm   | 120-350 A | 20-33 V | 2.7-12.4 m/min       | 1.5-6.6 kg/h   |
| 1.6 mm   | 225-480 A | 26-38 V | 3.5-12.0 m/min       | 3.3-11.6 kg/h  |