

OK Autrod 308LSi

OK Autrod/Tigrod 308LSi is een massieve corrosievaste CrNi lasdraad en is geschikt voor het lassen van austenitische legeringen als AISI 304 en 304L... De legering heeft een laag koolstofgehalte wat gunstig is wanneer er risico op intergranulaire corrosie bestaat. De lasdraad heeft uitstekende lasbaarheid in alle posities.

Specificaties	
Classificaties	EN ISO 14343-A : G 19 9 L Si SFA/AWS A5.9 : ER308LSi Werkstoffnummer : ~1.4316
Goedkeuringen	BV : 308L SA BT (M12) CE : EN 13479 CWB : ER308LSi DB : 43.039.01 DNV-GL : VL 308 L (M13) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04267

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Legering Type	Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 19% Cr - 9% Ni - Low C - High Si
Beschermgas	M12, M13 (EN ISO 14175)

Typische Mechanische Eigenschappen			
Conditionering	Rek grens	Treksterkte	Rek
EN ISO Tested at 350°C.			
Zoals gelast	370 MPa	490 MPa	
EN ISO			
Zoals gelast	420 MPa	570 MPa	36 %

Kerfslage eigenschappen		
Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
EN ISO		
Zoals gelast	20 °C	105 J
Zoals gelast	-60 °C	70 J
Zoals gelast	-196 °C	40 J

draad samenstelling									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.01	1.8	0.8	0.012	0.013	10.0	20.0	0.1	0.10	0.06

draad samenstelling	
Nb	FN WRC-92
0.02	8

Typische lasmetaalanalyse (%)									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.03	1.8	0.7	0.009	0.020	10.0	19.5	0.03	0.1	0.04

Typische lasmetaalanalyse (%)	
Nb	FN WRC-92
0.01	6

OK Autrod 308LSi

Neersmeltgegevens

Diameter	Ampère	Volt	Draadaanvoersnelheid	Neersmelwaarde
0.8 mm	55-160 A	15-24 V	4.0-17.0 m/min	1.0-4.1 kg/h
0.9 mm	65-220 A	15-28 V	3.5-18.0 m/min	1.1-5.4 kg/h
1.0 mm	80-240 A	15-28 V	4.0-16.0 m/min	1.5-6.0 kg/h
1.2 mm	100-300 A	15-29 V	3.0-14.0 m/min	1.6-7.5 kg/h
1.6 mm	230-375 A	23-29 V	5.5-9.0 m/min	5.2-8.6 kg/h

Lasparameters

Draaddiameter

0.6 mm

1.14 mm