

OK Autrod 309L

OK Autrod 309L is een massieve corrosievaste CrNi onderpoederdekladraad voor het lassen van austenitische 24%Cr, 13%Ni staaltypes en voor het lassen van roestvaststaal aan niet- of laaggelegeerd staal. De legering heeft een goeie algemene corrosieweerstand. Bij heterogene verbindingen is het corrosiegedrag van ondergeschikt belang. OK Autrod 309L kan gelast worden in combinatie met OK Flux 10.92 of OK Flux 10.93.

Specificaties

Classificaties	EN ISO 14343-A : G 23 12 L SFA/AWS A5.9 : ER309L
Goedkeuringen	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Legering Type	Austenitic (with approx. 9 % ferrite) 24 % Cr - 13 % Ni - Low C
Beschermgas	M12, M13 (EN ISO 14175)

Typische Mechanische Eigenschappen

Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
Zoals gelast	440 MPa	600 MPa	32 %

Kerfslageigenschappen

Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
Zoals gelast	20 °C	160 J
Zoals gelast	-60 °C	130 J
Zoals gelast	-110 °C	90 J

draad samenstelling

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	N	FN WRC-92
0.02	1.8	0.4	13.4	23.2	0.10	0.1	0.05	10

Typische lasmetaalanalyse (%)

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
0.03	1.5	0.4	0.005	0.010	12.5	23.5	0.1	0.1

Neersmeltgegevens

Diameter	Ampère	Volt	Draadaanvoersnelheid	Neersmelwaarde
0.8 mm	55-160 A	15-24 V	4.0-17.0 m/min	1.0-4.1 kg/h
0.9 mm	65-220 A	15-28 V	3.5-18.0 m/min	1.1-5.4 kg/h
1.0 mm	80-240 A	15-28 V	4.0-16.0 m/min	1.5-6.0 kg/h
1.2 mm	100-300 A	15-29 V	3.0-14.0 m/min	1.6-7.5 kg/h