

Shield-Bright 308L X-tra

Shield-Bright 308L X-Tra is een 308L type rutiel gevulde draad voor het lassen van roestvaststaal in horizontale positie, gebruikmakend van een menggas Ar/15-25%CO₂ of zuiver CO₂.

Specificaties

Classificaties	SFA/AWS A5.22 : E308LT0-1 SFA/AWS A5.22 : E308LT0-4 JIS Z 3323 : TS308L-FB0 KS D 3612 : YF308LC EN ISO 17633-A : T 19 9 L R C1 3 EN ISO 17633-A : T 19 9 L R M21 3
Goedkeuringen	ABS : E308LT0-1 BV : 308L (M21) CE : EN 13479 CWB : E308LT0-1 (M21) CWB : E308LT0-4 (C1) DNV-GL : VL 308L (C1) KR : RW308LG(C) (C1) LR : 304L UKCA : EN 13479 VdTÜV : 06611

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Lasstroom	DC+
Legering Type	C Cr Ni
Beschermgas	M21, C1 (EN ISO 14175)

Typische Mechanische Eigenschappen

Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
M21 Shielding Gas			
Zoals gelast	410 MPa	580 MPa	40 %
C1 shielding gas			
Zoals gelast	409 MPa	549 MPa	55 %

Kerfslageigenschappen

Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
M21 Shielding Gas		
Zoals gelast	-29 °C	40 J
Zoals gelast	-196 °C	24 J

Typische lasmetaalanalyse (%)

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr
M21 Shielding Gas						
0.022	1.40	0.90	0.004	0.020	9.9	19.6
C1 shielding gas						
0.030	1.30	0.48	0.004	0.020	9.8	19.4

Neersmeltgegevens

Diameter	Ampère	Volt	Draadaanvoersnelheid	Neersmelwaarde
1.2 mm	150-250 A	25-32 V	8.0-16.0 m/min	2.5-7.0 kg/h
1.6 mm	200-350 A	26-34 V	4.0-11.0 m/min	3.0-7.5 kg/h