

Shield-Bright 316L X-tra

Shield-Bright 316L X-Tra is een 316L type rutiel gevulde draad voor het lassen van roestvaststaal in horizontale positie, gebruikmakend van een menggas Ar/15-25%CO₂ of zuiver CO₂.

Specificaties

Classificaties	SFA/AWS A5.22 : E316LT0-1 SFA/AWS A5.22 : E316LT0-4 JIS Z 3323 : TS316L-FB0 - KR KS D 3612 : YF 316LC - KR EN ISO 17633-A : T 19 12 3 L R C1 3 EN ISO 17633-A : T 19 12 3 L R M21 3
Goedkeuringen	ABS : E316LT0-1 CE : EN 13479 CWB : E316LT0-1 (M21) CWB : E316LT0-4 (C1) DNV-GL : VL 316L (C1) KR : RW316LG (C1) LR : 316L UKCA : EN 13479 VdTÜV : 06612

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Lasstroom	DC+
Legering Type	C Cr Ni Mo
Beschermgas	M21, C1 (EN ISO 14175)

Typische Mechanische Eigenschappen

Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
M21 Shielding Gas			
Zoals gelast	450 MPa	580 MPa	36 %
C1 Shielding Gas			
Zoals gelast	431 MPa	565 MPa	37 %

Kerfslageigenschappen

Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
C1 Shielding Gas		
Zoals gelast	-29 °C	45 J
Zoals gelast	-196 °C	20 J

Typische lasmetaalanalyse (%)

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo
M21 Shielding Gas							
0.030	1.30	0.60	0.008	0.020	12.0	19.0	2.70
C1 shielding Gas							
0.026	1.47	0.46	0.006	0.024	12.0	18.5	2.70

Neersmeltgegevens

Diameter	Ampère	Volt	Draadaanvoersnelheid	Neersmelwaarde
1.2 mm	150-250 A	25-32 V	8.0-16.0 m/min	2.5-7.0 kg/h
1.6 mm	200-350 A	26-34 V	4.0-11.0 m/min	3.0-7.5 kg/h