

OK Autrod 2209

A continuous solid corrosion resisting Duplex wire for welding of austenitic-ferritic stainless alloys of 22% Cr, 5% Ni, 3% Mo types. OK Autrod 2209 has a high general corrosion resistance. In media containing chloride and hydrogen sulphide the alloy has a high resistance to intergranular, pitting and especially to stress corrosion. The alloy is used in a variety of applications across all industrial segments.

Specificaties	
Classificaties	EN ISO 14343-A : G 22 9 3 N L SFA/AWS A5.9 : ER2209
Goedkeuringen	CE : EN 13479 DB : 43.039.18 DNV-GL : Duplex UKCA : EN 13479 VdTUV : 13039*

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Legering Type	Austenitic-ferritic (22.5 % Cr - 8 % Ni - 3 % Mo - Low C)
Beschermgas	M12, M13 (EN ISO 14175)

Typische Mechanische Eigenschappen			
Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
AWS 98 Ar/2 O2 (M13)			
Zoals gelast	590 MPa	785 MPa	31 %
EN 98 Ar/2 O2 (M13)			
Zoals gelast	610 MPa	785 MPa	32 %

Kerfslageeigenschappen		
Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
AWS 98 Ar/2 O2 (M13)		
Zoals gelast	-30 °C	105 J
Zoals gelast	-46 °C	90 J
EN 98 Ar/2 O2 (M13)		
Zoals gelast	-30 °C	95 J
Zoals gelast	-46 °C	90 J

draad samenstelling								
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	PRE	FN WRC-92
0.01	1.5	0.5	8.5	22.7	3.2	0.17	35	55

Typische lasmetaalanalyse (%)									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	N	Nb
0.01	1.6	0.6	0.01	0.01	9	23	3	0.1	0.01

Typische lasmetaalanalyse (%)	
PRE	FN WRC-92
35	50

Neersmeltgegevens				
Diameter	Ampère	Volt	Draadaanvoersnelheid	Neersmelwaarde
0.8 mm	50-140 A	16-22 V	3.4-11.0 m/min	0.8-2.7 kg/h
1.0 mm	80-190 A	16-24 V	2.9-8.4 m/min	1.1-3.1 kg/h
1.2 mm	180-280 A	20-28 V	4.9-8.5 m/min	2.6-4.5 kg/h

OK Autrod 2209

Neersmeltgegevens

Diameter	Ampère	Volt	Draadaanvoersnelheid	Neersmelwaarde
1.6 mm	230-350 A	24-28 V	3.2-5.5 m/min	3.0-5.2 kg/h