

OK NiFe-CI-A

OK NiFe-CI-A is een elektrode met ijzer-nikkel kerndraad voor het lassen van lasbare gietijzerlegeringen. Tevens geschikt voor het herstellen van en samenlassen van gietijzer aan gewoon staal. Het lasmetaal is sterker dan bij OK Ni-CI en is beter bestand tegen scheuren. Ook beter bij zwavel- en fosforhoudend gietijzer. Bij voorkeur lassen met lage stroomsterkte om de opmenging zo gering mogelijk te houden. De las heeft een goede kleurovereenkomst met gietijzer en is goed bewerkbaar.

Specificaties

Classificaties	SFA/AWS A5.15 : ENiFe-CI-A EN ISO 1071 : E C NiFe-CI-A 1
Goedkeuringen	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Lasstroom	AC, DC+-
Legering Type	Ni-Fe alloy
Coating Type	Basic Special high graphite

Typische lasmetaalanalyse (%)

C	Mn	Si	S	P	Ni	Al	Fe
1.5	0.8	0.7	0.003	0.006	51	1.4	46

Neersmeltgegevens

Diameter	Ampère	Rendement (%)	Smelttijd per elektrode bij 90% I max	Neersmelt
2.5 x 300.0 mm	55-75 A	70 %	70 sec	0.6 kg/h
3.2 x 350.0 mm	75-100 A	70 %	90 sec	0.9 kg/h
4.0 x 350.0 mm	85-160 A	70 %	70 sec	1.8 kg/h