

OK Autrod 5183

OK Autrod 5183 werd ontwikkeld om de hoogst mogelijke sterkte in de gelaste conditie te bekomen bij het lassen van van legering AA 5083 en gelijkaardige hoog magnesiumlegeringen. De meer gebruikelijke OK Autrod/Tigrod 5356 behaalt niet de treksterkte vereisten bij AA 5083 in gelaste toestand. De legering wordt vooral gebruikt in marine- en structurele toepassingen waar hoge sterkte, hoge impactwaarden en blootstelling aan corrosieve elementen belangrijk zijn. De legering wordt niet aanbevolen bij hoge temperatuurtoepassingen vanwege zijn gevoeligheid aan spanningscorrosiegevoeligheid. Niet warmtebehandelbaar.

Specificaties	
Classificaties	SFA/AWS A5.10 : ER5183 EN ISO 18273 : S Al 5183 (AlMg _{4,5} Mn _{0,7} (A))
Goedkeuringen	ABS : WC ABS : ER 5183 BV : WC CE : EN 13479 ClassNK : KAI5RCG(I) CWB : ER5183 DB : 61.039.03 DNV : 5183 LR : WC1/I-1 S RINA : WC (*) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04666

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Legering Type	AlMgMn
Beschermgas	I1, I3 (EN ISO 14175)

Kerfslageigenschappen		
Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
Zoals gelast	20 °C	90 J

draad samenstelling								
Mn	Si	Cr	Al	Cu	Ti	Zn	Fe	Mg
0.65	0.04	0.08	94.200	0.01	0.100	0.01	0.13	4.9

Lasparameters		
Ampère	Draaddiameter	Volt
90-275 A	1.0 mm	15-26 V
140-300 A	1.2 mm	20-29 V
190-350 A	1.6 mm	25-30 V