

OK NiCrFe-2

OK NiCrFe-2 is een basisch beklede nikkel elektrode geschikt voor het lassen van Inconel 600 en gelijkaardige legeringen, voor cryogene stalen als 5 % en 9% nikkelstaal, voor martensieten aan autenieten, voor heterogene verbindingen, voor hogetemperatuurstalen met beperkte lasbaarheid. De lasbaarheid is goed in alle posities inclusief boven het hoofd.

Specificaties

Classificaties	SFA/AWS A5.11 : ENiCrFe-2 EN ISO 14172 : E Ni 6133 (NiCr16Fe12NbMo)
Goedkeuringen	ABS

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Lasstroom	DC+
Legering Type	Nickel alloy
Coating Type	Basic

Typische Mechanische Eigenschappen

Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
AWS			
2.PWHT 4.5 hour(s) 982 °C	321 MPa	668 MPa	50 %
Zoals gelast	420 MPa	660 MPa	45 %
4.PWHT 4.5 hour(s) 982 °C	233 MPa	515 MPa	46 %
1.PWHT 4.5 hour(s) 982 °C	329 MPa	673 MPa	50 %
3.PWHT 4.5 hour(s) 982 °C	239 MPa	526 MPa	44 %

Kerfslageigenschappen

Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
AWS		
Zoals gelast	-196 °C	90 J
2.PWHT	-60 °C	118 J
1.PWHT	-60 °C	122 J
Zoals gelast	20 °C	110 J

Typische lasmetaalanalyse (%)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Nb	Fe
0.03	2.7	0.5	69	16.1	1.9	1.9	7.7

Neersmeltgegevens

Diameter	Ampère	Volt	Rendement (%)	Smelttijd per elektrode bij 90% I max	Neersmelt
2.5 x 300.0 mm	50-80 A	22 V	63 %	45 sec	0.9 kg/h
3.2 x 350.0 mm	70-105 A	23 V	62 %	57 sec	1.3 kg/h
4.0 x 350.0 mm	95-140 A	24 V	65 %	58 sec	2.1 kg/h