

Coreweld 46 LT H4

Een metaalpoeder vuldraad te lassen onder Ar/CO₂ menggas, voor het lassen van hogesterktestalen met een minimum rekgrens van 460 MPa. Geeft een bijzonder taai lasmetaal zelfs tot -60 °C.

Specificaties	
Classificaties	SFA/AWS A5.28 : E80C-G H4 EN ISO 17632-A : T 46 6 Z M M21 2 H5
Goedkeuringen	ABS : 5YQ460 H5 BV : S5Y46M H5 CE : EN 13479 DB : 42.039.46 DNV-GL : V Y46MS H5 LR : 5Y46S H5 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 19850

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Lasstroom	DC+
Legering Type	CMn
Beschermgas	M21 (EN ISO 14175)

Typische Mechanische Eigenschappen			
Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
M21			
Zoals gelast	520 MPa	610 MPa	
PWHT 2 hour(s) 620 °C	495 MPa	598 MPa	31 %

Kerfslageeigenschappen		
Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
M21		
Zoals gelast	-60 °C	94 J
PWHT	-60 °C	91 J

Typische lasmetaalanalyse (%)			
C	Mn	Si	Ni
M21 shielding gas.			
0.061	1.46	0.57	0.55

Neersmeltgegevens				
Diameter	Ampère	Volt	Draadaanvoersnelheid	Neersmelwaarde
1.2 mm	90-380 A	14-35 V	2.0-18.5 m/min	1.0-8.9 kg/h
1.4 mm	105-390 A	14-34 V	1.6-12.0 m/min	1.0-8.0 kg/h