

OK Flux 10.62

OK Flux 10.62 is een minerale niet-legerende flux waardoor de samenstelling van het lasmetaal onafhankelijk van de parameters bepaald wordt door de keuze van de lasdraad. Daardoor is OK Flux 10.62 geschikt voor het meerlagenlassen van dikke materialen met één- of meerdere draden. De flux is ontwikkeld voor het één- of meerlaagslassen van zacht, medium en hoge sterktestalen of laaggelegeerde stalen met kerfslagwaarden tot -60°C. Vanwege zijn hoogbasisch karakter verdraagt hij hoge stromen, zowel op AC als DC. Om de productiviteit te verhogen zonder aan mechanische waarden in te boeten, kan men gebruik maken van ijzerpoedertoevoeging. OK Flux 10.62 is zeer geschikt voor narrow-gap lassen, vanwege de goede slaklossing en aanvloeiing. Drukvaten voor nucleaire toepassingen en offshoreconstructies waar goede CTOD waarden geëist worden zijn typische toepassingsgebieden voor deze flux. OK Flux 10.62 last best bij wat lagere spanning. De flux geeft een las met laag zuurstof- (ong. 300 ppm) en waterstofgehalte (< 5ml/100 gr)

Specificaties	
Classificaties	EN ISO 14174 : S A FB 1 55 AC H5 EN ISO 14174 : S A FB 1 55 AC H4 only BlockPac/moisture-protection
Goedkeuringen	CE : EN 13479 DB : 51.039.07 UKCA : EN 13479

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Diffundeerbaar waterstof	max 5 ml/100g weld metal (Redried flux); max 4 ml/100g in BlockPac (moisture protection)
Slaktype	Fluoride-basic
Legering Transfer	No Silicon or Manganese alloying
Dichtheid	nom: 1.1 kg/dm3
Basiciteits Index	nom: 3.2

Fluxverbruik		
Volt	kg Flux / kg Draad DC+	kg Flux / kg Draad AC
34 V	1.3 kg	1.2 kg
30 V	1.0 kg	0.9 kg
26 V	0.7 kg	0.6 kg
38 V	1.6 kg	1.4 kg

Conditionering : Afmeting Ø 4.0 mm , Ampère 580 A , Voortloopsnelheid 55 cm/min

Normen	
Draad	AWS/EN
Spoolarc 83	A5.23:EA3K
Spoolarc 95	A5.23:EM2

Goedkeuringen		
Draad	ABS	CWB
Spoolarc 81	•	•

Typische lasmetaalanalyse (%)									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Al
Spoolarc 71 Stress Relieved 1 hr. @ 1150°F									
0.08	1.21	0.59	0.006	0.012	0.017	0.028	0.010	0.005	0.020
Spoolarc 71 As Welded									
0.08	1.21	0.59	0.006	0.012	0.017	0.028	0.010	0.005	0.020
Spoolarc 81									
0.09	0.97	0.18	0.009	0.011	-	-	-	-	-
Spoolarc 83 As Welded									
0.07	1.79	0.76	0.007	0.015	0.07	0.08	0.47	0.008	0.021
Spoolarc 83 Stress Relieved 1 hr. @ 1150°F									

OK Flux 10.62

Typische lasmetaalanalyse (%)

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Al
0.07	1.79	0.76	0.007	0.015	0.07	0.08	0.47	0.008	0.021
Spoolarc 86 Stress Relieved 1 hr. @ 1150°F									
0.08	1.33	0.75	0.006	0.008	-	-	-	-	-
Spoolarc 95 As Welded									
0.06	1.55	0.32	0.003	0.008	1.74	0.15	0.38	-	-
Spoolarc ENi4 Stress Relieved 1 hr. @ 1150°F									
0.08	0.94	0.21	0.002	0.013	1.68	0.05	0.13	-	-
Spoolarc ENi4 As Welded									
0.08	0.94	0.21	0.002	0.013	1.68	0.05	0.13	-	-

Typische lasmetaalanalyse (%)

Cu	Nb	Ti	Co
Spoolarc 71 Stress Relieved 1 hr. @ 1150°F			
0.083	0.002	0.019	0.004
Spoolarc 71 As Welded			
0.083	0.002	0.019	0.004
Spoolarc 81			
0.140	-	-	-
Spoolarc 83 As Welded			
0.120	0.003	0.011	0.036
Spoolarc 83 Stress Relieved 1 hr. @ 1150°F			
0.120	0.003	0.011	0.036
Spoolarc 86 Stress Relieved 1 hr. @ 1150°F			
0.010	-	-	-
Spoolarc 95 As Welded			
0.170	-	-	-
Spoolarc ENi4 Stress Relieved 1 hr. @ 1150°F			
0.120	-	-	-
Spoolarc ENi4 As Welded			
0.120	-	-	-

draad samenstelling

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	Ti
Spoolarc 71									
0.10	1.22	0.55	0.01	0.01	-	-	-	-	0.07
Spoolarc 81									
0.09	0.95	0.26	0.01	0.01	-	-	-	-	-
Spoolarc 83									
0.08	1.69	0.63	0.011	0.01	0.09	-	0.4	0.17	-
Spoolarc 86									
0.08	1.4	0.8	0.001	0.01	-	-	-	0.1	-
Spoolarc 95									
0.07	1.40	0.35	0.007	0.008	1.80	0.20	0.35	-	-
Spoolarc ENi4									
0.17	0.73	0.19	0.00	0.00	1.74	-	0.17	0.06	-

OK Flux 10.62

Typische mechanische eigenschappen

Draad	Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek	Charpy V-groef
Spoolarc 71	Zoals gelast	511 MPa	590 MPa	28 %	126 J @ -51 °C
Spoolarc 81	Zoals gelast	442 MPa	527 MPa	31 %	80 J @ -62 °C
Spoolarc 83	Zoals gelast	692 MPa	746 MPa	24 %	62 J @ -51 °C
Spoolarc 95	Zoals gelast	686 MPa	758 MPa	25 %	101 J @ -51 °C
Spoolarc ENi4	Zoals gelast	532 MPa	618 MPa	27 %	145 J @ -62 °C 109 J @ -73 °C