

Dual Shield Prime 71 LT H4

Een naadloze, kopervrije gevulde draad die is ontworpen voor het lassen van dikke stalen componenten. Het diffundeerbare waterstofniveau ligt consequent onder 4ml/100g afgezet lasmetaal en omdat de naad van de lasdraad is lasergelast, zorgt hij ervoor dat er geen vocht wordt opgenomen. De draad is niet kopergecoat, wat betekent dat er geen kans is dat kopervlokken aanvoerliners, toortsen en contactpunten vervuilen. Dual Shield Prime 71 LT H4 is ontworpen voor het lassen van staalsoorten met gemiddelde sterkte (>420 MPa, > 61 ksi treksterkte) en biedt uitstekende slagvastheid tot -40 °C. Dual Shield Prime 71 LT H4 is ontworpen voor gebruik met CO₂ (C1) of Ar-/CO₂-beschermgasmengsels.

Specificaties	
Classificaties	EN ISO 17632-B : T494T12 1C1A H5 EN ISO 17632-B : T494T12 1M21A H5 SFA/AWS A5.20 : E71T-1C/1M/9C-J/9M-J-H4 SFA/AWS A5.20 : E71T-12C-J/12M-J-H4 JIS Z 3313 : T49 4 T1-1 C/M A-H5 KS D 7104 : YFL-A503R/YFL-C503R EN ISO 17632-A : T42 4 P C1 1 H5 EN ISO 17632-A : T42 4 P M21 1 H5
Goedkeuringen	ABS : 4Y400SA H5 CE : EN 13479 CWB : E491T1-C1A4-CS2-H4 (E491T-12J-H4) CWB : E491T1-M21A4-CS2-H4 (E491T-12MJ-H4) DNV : IV Y40MS H5 (C1) DNV : IV Y40MS H5 (M21) LR : 4Y40S H5 UKCA : EN 13479

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Lasstroom	DC+
Diffundeerbaar waterstof	< 4 ml/100g
Legering Type	C Mn
Beschermgas	M21, C1 (EN ISO 14175)

Typische Mechanische Eigenschappen			
Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
C1 Shielding gas According to AWS			
Zoals gelast	450 MPa	525 MPa	32 %
M21 Shielding gas According to AWS			
Zoals gelast	480 MPa	540 MPa	32 %

Kerfslageeigenschappen		
Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
C1 Shielding gas According to AWS		
Zoals gelast	-30 °C	97 J
Zoals gelast	-40 °C	54 J
M21 Shielding gas According to AWS		
Zoals gelast	-40 °C	78 J
Zoals gelast	-30 °C	117 J

Typische lasmetaalanalyse (%)			
C	Mn	Si	Ni
0.04	1.30	0.40	0.45

Dual Shield Prime 71 LT H4

Neersmeltgegevens

Diameter	Ampère	Volt	Draadaanvoersnelheid	Neersmelwaarde
1.2 mm	170-310 A	25-35 V	6.0-16.5 m/min	2.5-6.2 kg/h
1.6 mm	180-420 A	24-38 V	3.0-13.0 m/min	1.8-7.5 kg/h