

Dual Shield Prime 81Ni1 H4

Een naadloze, kopervrije gevulde draad die is ontworpen voor het lassen van dikke stalen componenten. Het diffundeerbare waterstofniveau ligt consequent onder 4ml/100g afgezet lasmetaal en omdat de naad van de lasdraad is lasergelast, zorgt hij ervoor dat er geen vocht wordt opgenomen. De draad is niet kopergecoat, wat betekent dat er geen kans is dat kopervlokken aanvoerliners, toortsen en contactpunten vervuilen. Dual Shield Prime 81Ni1 H4 is ontworpen voor het lassen van staalsoorten met hoge sterkte (>500 MPa, > 72 ksi treksterkte) en biedt uitstekende slagvastheid tot -60 °C. Dual Shield Prime 81Ni1 H4 is ontworpen voor gebruik met CO₂ (C1)-schermgasmengsels.

Specificaties	
Classificaties	EN ISO 17632-B : T556T1-1CA-N2-U-H5 SFA/AWS A5.29 : E81T1-Ni1C H4 EN ISO 17632-A : T 50 6 1Ni P C1 1 H5
Goedkeuringen	ABS : 5YQ460SA H5 BV : SA5Y46 H5 CE : EN 13479 DNV-GL : V Y46MS(H5) LR : 5Y46S H5 RS : 5Y46S H5 UKCA : EN 13479

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Lasstroom	DC+
Diffundeerbaar waterstof	< 4 ml/100g
Legering Type	C Mn Ni
Beschermgas	C1 (EN ISO 14175)

Typische Mechanische Eigenschappen			
Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
C1 Shielding gas			
Zoals gelast	525 MPa	605 MPa	27 %

Kerfslageigenschappen		
Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
C1 Shielding gas		
Zoals gelast	-60 °C	65 J
Zoals gelast	-40 °C	120 J

Typische lasmetaalanalyse (%)			
C	Mn	Si	Ni
C1 Shielding gas			
0.04	1.30	0.25	0.92

Neersmeltgegevens				
Diameter	Ampère	Volt	Draadaanvoersnelheid	Neersmelwaarde
1.2 mm	170-310 A	23-35 V	6.0-16.5 m/min	2.5-6.2 kg/h
1.4 mm	180-400 A	23-38 V	4.0-13.5 m/min	2.6-7.1 kg/h
1.6 mm	180-420 A	24-38 V	3.0-13.0 m/min	1.8-7.5 kg/h