

OK AristoRod 38 Zn

De niet met koper beklede OK AristoRod 38 Zn is een mangaan-silicium gelegeerde massieve draad voor GMAW van gegalvaniseerd staal met een uitstekende prestatie op het gebied van lage porositeit, lage spatten en laag risico op doorbranding. De elektrode kan worden gelast met een gasmengsel (M20/M21). OK AristoRod 38 Zn geleverd in de unieke ESAB Achthoekige Marathon Pac is uitstekend geschikt voor gemechaniseerde lastoepassingen.

Specificaties	
Classificaties	EN ISO 14341-A : G 42 3 M20 Z 3Si1 EN ISO 14341-A : G 42 3 M21 Z 3Si1 EN ISO 14341-A : G Z 3Si1 SFA/AWS A5.18 : ER70S-G
Goedkeuringen	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Legering Type	Carbon-manganese steel (Mn/Si-alloyed)
Beschermgas	M20, M21 (EN ISO 14175)

Typische Mechanische Eigenschappen			
Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
AWS M21			
Zoals gelast	440 MPa	540 MPa	29 %
M21 EN ISO			
Zoals gelast	440 MPa	540 MPa	29 %
EN ISO M20			
Zoals gelast	440 MPa	550 MPa	30 %
AWS M20			
Zoals gelast	450 MPa	550 MPa	30 %

Kerfslageeigenschappen		
Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
AWS M21		
Zoals gelast	-30 °C	120 J
M21 EN ISO		
Zoals gelast	-30 °C	100 J
Zoals gelast	-40 °C	100 J
EN ISO M20		
Zoals gelast	-30 °C	110 J
Zoals gelast	-40 °C	110 J
AWS M20		
Zoals gelast	-30 °C	140 J

draad samenstelling		
C	Mn	Si
0.07	1.4	0.8

Typische lasmetaalanalyse (%)				
C	Mn	Si	S	P
0.07	1.1	0.6	0.01	0.01

OK AristoRod 38 Zn

Neersmeltgegevens

Diameter	Ampère	Volt	Draadaanvoersnelheid	Neersmelwaarde
0.8 mm	50-150 A	15-21.5 V	3.2-11.7 m/min	0.72-2.66 kg/h
1.0 mm	100-300 A	16.5-34.5 V	4.0-14.6 m/min	1.37-5.15 kg/h
1.2 mm	100-300 A	15.5-28 V	2.5-9.6 m/min	1.2-4.8 kg/h